



NARZĘDZIA RFID



NARZĘDZIA RFID

850

PRZECHOWYWANIE RFID

850



KLUCZE PŁASKO OCZKOWE RFID

852

Klucze oczkowo-płaskie RFID	852
Seria oczkowo-płaska z grzechotką RFID	854
Seria oczkowo-płaska z głowicą przegubową z grzechotką RFID	855
Seria oczkowa z grzechotką RFID	856
Seria oczkowa z grzechotką i głowicą pod kątem 15° RFID	857
Klucze fajkowe RFID	858
Klucze nasadowe RFID	859
Klucze nastawne RFID	859



SERIA 1/4" „RADIO” RFID

860

Grzechotki 1/4" RFID	860
Nasadki 1/4" RFID	862
Nasadki 1/4" długie RFID	864
Grzechotki 3/8" RFID	866
Nasadki 3/8" RFID	868
Nasadki długie 3/8" RFID	869
Grzechotki 1/2" RFID	871
Nasadki 1/2" RFID	873
Nasadki długie 1/2" RFID	875



DOKRĘCANIE KONTROLOWANE RFID

876

Klucze z automatycznym wyzwaniem „wysoka wytrzymałość”	876
--	-----



WKRĘTAKI RFID

878

Wkrętaki PROTWIST® RFID	878
Klucze trzpieniowe PROTWIST® RFID	880
Wkrętaki izolowane RFID	880



POMIAR – POBIJANIE – CIĘCIE RFID

882

Pomiar RFID	882
Wybijaki – punktaki RFID	882
Młotki RFID	883
Piła RFID	884
Nożyk RFID	884
Noże RFID	885



SZCZYPCE RFID

886

Szczypce dla mechanika RFID	886
Szczypce tnące Micro-Tech® RFID	889
Szczypce do chwytania Micro-Tech® RFID	889
Szczypce do pierścieni osadczycy Circlips® RFID	891
Szczypce izolowane 1000 V seria VE RFID	892
Szczypce do zaciskania konektorów RFID	894
Szczypce do skręcania linek RFID	894



NARZĘDZIA RFID

894

Złącza RFID do narzędzi pneumatycznych	894
--	-----



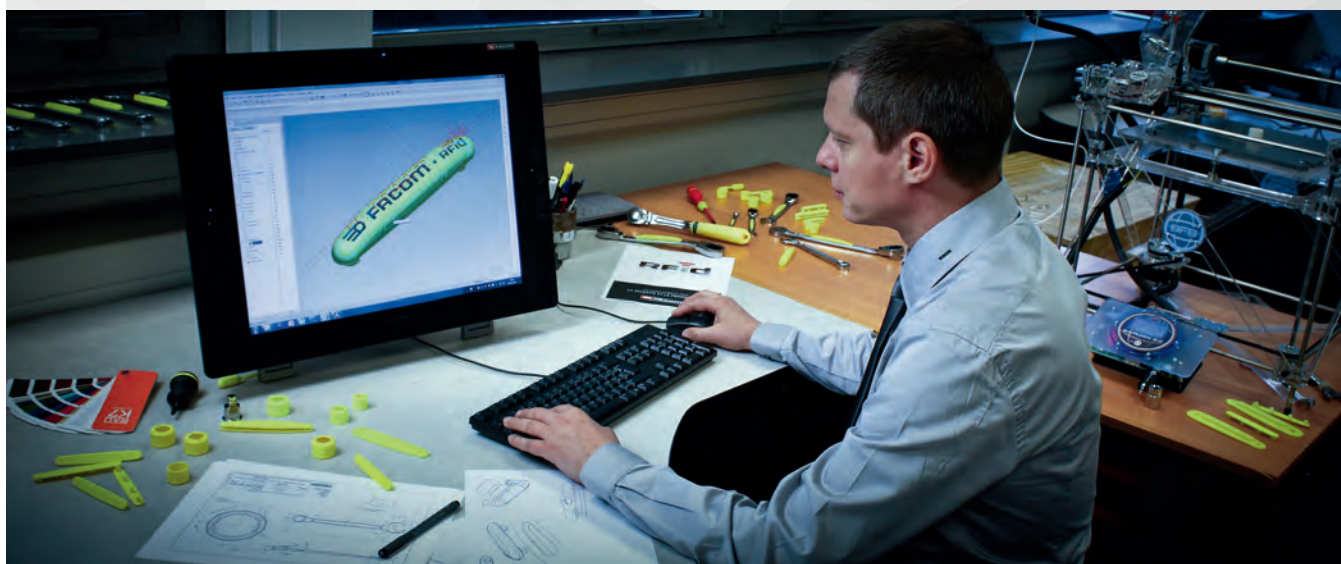
FLUO

RFID

ZAAWANSOWANE ROZWIĄZANIA FOD DLA BRANŻ NAJBARDZIEJ ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGICZNIE



Technika RFID (Radio Frequency Identification - identyfikacja radiowa) umożliwia rozpoznawanie narzędzia na odległość dzięki wbudowanemu czypowi elektronicznemu. Czyp ten wykorzystuje energię wysyłaną na krótki dystans sygnałem radiowym: baterie nie są konieczne. Niewidoczne i wytrzymałe czipy RFID gwarantują optymalne działanie przez długie lata. Stosowana technika radiowa nie ma wpływu na otoczenie zewnętrzne.



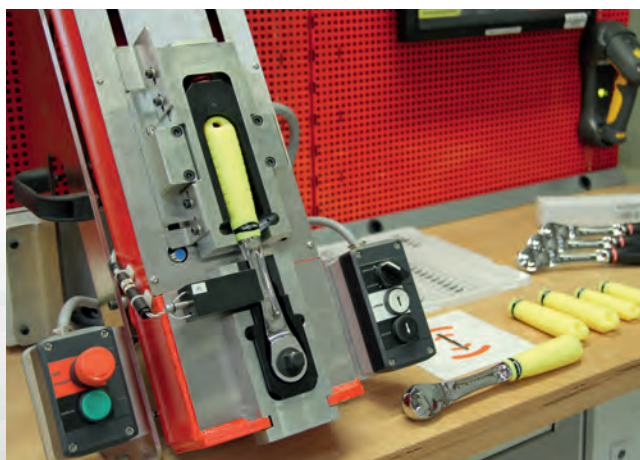


LICZNE ZALETY W WARSZTACIE

- Wysokiej jakości czipy elektroniczne zaprogramowane w sposób zapewniający jak najlepsze wykrywanie.
- Śledzenie narzędzi w warsztacie według stref użytkowania.
- Narzędzia fluorescencyjne widoczne w ciemnych miejscach z odległości nawet 3 metrów.
- Szeroki asortyment do wszystkich zastosowań.

CZYP CAŁKOWICIE ZINTEGROWANY Z NARZĘDZIEM

Dla każdego narzędzia inżynierowie FACOM poszukiwali możliwości wbudowania czipa RFID gwarantującego możliwie najlepsze przesyłanie danych. Czyp znajdujący się pod osłoną zabezpieczającą przed uderzeniami jest trwale chroniony, nawet przed czynnikami chemicznymi, a podstawowe charakterystyki narzędzia ani jego ergonomia nie uległy zmianie.



FLUO

RFID



TORBA DETEKCYJNA RFID

Najbardziej zaawansowane rozwiązanie w śledzeniu narzędzi

RFid
TECHNOLOGY
BY FACOM

**OPTYMALNE BEZPIECZEŃSTWO,
ZWIĘKSZONA WYDAJNOŚĆ,
MOBILNOŚĆ**

- Niezależny i mobilny pojemnik.
- Pojemność: 50 narzędzi.
- Działa z narzędziami FACOM RFID i innymi narzędziami oznakowanymi.



PRZENOŚNA ELEKTRONIKA

- Akcelerometr, anteny i czytnik RFID w torbie.



INTUICYJNA

- Prosta w obsłudze klawiatura.
- Alarmy wizualne i dźwiękowe.



WBUDOWANY EKRAŃ

- Łatwa identyfikacja wykrytych problemów.



OPROGRAMOWANIE

- Ułatwione zarządzanie bazą danych.



100% HERMETYCZNOŚĆ

- Ekranowanie umożliwia wykrywanie 100% narzędzi wewnątrz torby = brak wykrywania narzędzi poza torbą.
- Opatentowany system.



AUTOMATYCZNA INWENTARYZACJA

- Automatycznie bada zawartość torby.
- Skanowanie jest uruchamiane podczas każdego zamknięcia torby.
- Opatentowany system.



AKUMULATOR

- Akumulator litowo-jonowy DeWalt 7,2 V.
- Żywotność co najmniej 2 dni.
- Łatwe wkładanie i wyjmowanie.



MIĘKKA TORBA NA KÓŁKACH

- Nie powoduje uszkodzeń w miejscu pracy.
- Z kółkami, uchwytem i paskiem na ramię - można ją zabrać wszędzie.
- Możliwość zamykania na kłódkę.

PRZECHOWYWANIE RFID

■ Skrzynka narzędziowa z materiału RFID - torba wykrywania

- Niezależna torba, działająca z narzędziami wyposażonymi w czipy RFID, umożliwiającymi śledzenie narzędzi w miejscu pracy poprzez automatyczne skanowanie spisu.
- Najbardziej zaawansowane rozwiązanie do śledzenia narzędzi w strefach wrażliwych.
- Skanowanie jest uruchamiane automatycznie przy każdym otwarciu lub zamknięciu i przeniesieniu toby: już nie zapomnisz narzędzi w miejscu pracy.
- Po każdym działaniu jako dodatek do komunikatu wyświetlanego na podświetlanym ekranie emitowany jest sygnał świetlny i dźwiękowy ostrzegający użytkownika o wyniku.
- 3 rozwiązania do noszenia: kółka i uchwyt teleskopowy, uchwyt aluminiowy z okładziną skórzaną, pasek z poduszką wzmocniającą w miejscu ramienia.
- Bardzo wytrzymały materiał 1200 denier.
- Średnica kółek: 90 mm.
- Pojemność użytkowa: 50 narzędzi ; Masa maks.: 23 kg.
- Wymiary wewnętrzne (dł. x gł. x wys.): 33 x 17 x 19,5 cm.
- Wymiary zewnętrzne (dł. x gł. x wys.): 55 x 36 x 44 cm.



FACOM	H [mm]	P [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
DB1.RFID	44	36	55	10.3

TECHNOLOGIA RFID



RFID
TECHNOLOGY
BY FACOM



Więcej informacji
o technologii RFID:
www.facom.pl

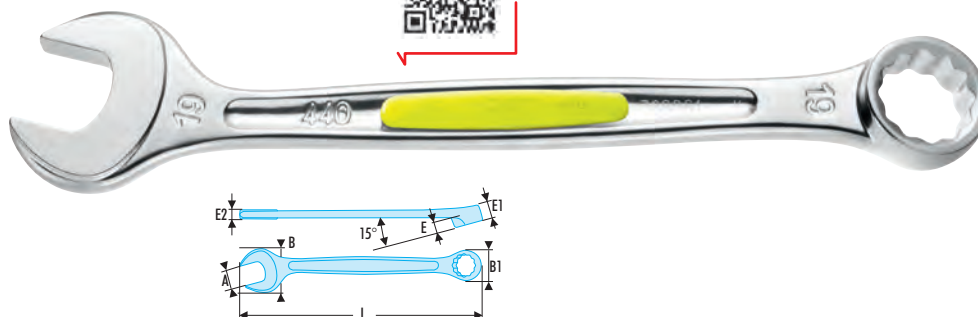


FLUO

RFID

KLUCZE OCZKOWO-PŁASKIE RFID

■ 440 - Klucze oczkowo-płaskie metryczne - RFID



NF ISO 691, NF ISO 7738, NF ISO 3318, NF ISO 1711-1, E74-306, ISO 691, ISO 7738, ISO 3318, ISO 1711-1, DIN ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN 3113, ASME B107.100

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Klucz standardowy do wszystkich zastosowań bieżących.
- Wysokie parametry mechaniczne połączone ze zredukowanymi wymiarami spełniające normy dla aeronautyki.
- Główka oczka:
 - Odchylenie oczka (wymiar E) zapewnia lepszy dostęp do śrub umieszczonych szeregowo lub zabudowanych.
 - Oczko 12-kątne o profilu OGV® umożliwiający mocne dokręcanie z równoczesną ochroną nakrętki. Przedrostek H = oczko 6-kątne.
- Główka oczka odchylona pod kątem 15°.
- Główka klucza płaskiego:
 - Odchylenie 15°.
 - Geometria klucz-uchwyt zoptymalizowana pod kątem poprawienia dostępu.
- Wymiary metryczne: od 4 do 41 mm.
- Wykończenie: chromowane satynowane.

№	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
440.5HRFID	5	13,3	9,2	3,1	6,0	3,6	115	20
440.5.5HRFID	5,5	13,3	9,2	3,1	6,0	3,8	115	20
440.6RFID	6	14,1	10,0	3,1	6,0	3,8	115	25
440.7RFID	7	17,2	11,2	3,4	6,2	3,9	122	25
440.8RFID	8	19,2	12,8	3,5	6,7	4,7	133	35
440.9RFID	9	21,2	14,2	3,9	7,1	4,7	138	40
440.10RFID	10	23,0	15,0	4,2	7,6	5,2	145	45
440.11RFID	11	24,5	16,9	4,6	8,1	5,5	155	50
440.12RFID	12	27,0	18,0	4,4	8,4	5,8	162	65
440.13RFID	13	28,7	19,3	4,8	8,6	6,1	170	75
440.14RFID	14	31,0	21,1	5,7	9,5	6,4	180	90
440.15RFID	15	32,6	22,2	5,9	10,0	6,8	185	100
440.16RFID	16	35,6	23,9	6,4	10,5	7,3	195	120
440.17RFID	17	37,0	25,3	6,5	10,9	7,6	202	135
440.18RFID	18	38,7	26,0	7,2	11,4	8,1	208	160
440.19RFID	19	41,2	27,8	7,2	11,9	8,3	216	180
440.20RFID	20	43,1	29,5	6,3	12,3	8,6	224	195
440.21RFID	21	45,4	30,9	7,8	12,8	8,8	233	215
440.22RFID	22	46,9	32,3	8,3	13,3	9,0	248	240
440.23RFID	23	49,0	33,6	8,7	13,8	9,3	257	265
440.24RFID	24	51,0	35,0	8,9	14,2	9,7	267	300
440.25RFID	25	53,0	36,4	9,4	14,7	9,9	274	325
440.26RFID	26	55,5	37,8	9,8	15,1	10,1	285	355
440.27RFID	27	58,0	39,2	8,9	15,6	10,4	295	385
440.28RFID	28	60,7	40,6	10,6	16,1	10,7	305	425
440.29RFID	29	63,0	42,0	10,8	16,6	11,2	320	485
440.30RFID	30	65,0	43,5	11,2	17,1	11,5	340	540
440.32RFID	32	68,0	46,1	11,5	18,0	12,5	355	650
440.33RFID	33	69,8	47,0	11,8	18,5	12,8	380	425
440.34RFID	34	72,0	48,9	12,8	19,0	13,0	390	755
440.35RFID	35	74,3	51,0	12,8	19,5	13,5	430	900
440.36RFID	36	76,0	53,0	13,2	20,0	14,0	440	955
440.38RFID	38	80,0	56,0	14,1	22,0	15,2	450	1200
440.41RFID	41	85,0	58,3	14,7	23,0	16,0	460	1300

■ 440 - Klucze oczkowo-płaskie calowe - RFID



ASME B107.100, SAE AS954G

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Klucz standardowy do wszystkich zastosowań bieżących.
- Wysokie parametry mechaniczne połączone ze zredukowanymi wymiarami spełniające normy dla aeronautyki.
- Główka oczka:
 - Odchylenie oczka (wymiar E) zapewnia lepszy dostęp do śrub umieszczonych szeregowo lub zabudowanych.
 - Oczko 12-kątne o profilu OGV® umożliwiający mocne dokręcanie z równoczesną ochroną nakrętki. Przedrostek H = oczko 6-kątne.
- Główka klucza płaskiego:
 - Odchylenie 15°.
 - Geometria klucz-uchwyt zoptymalizowana pod kątem poprawienia dostępu.
- Wymiary calowe: od 1/4" do 1 1/2".
- Wykończenie: chromowane satynowane.

№	A ["]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
440.1/4RFID	1/4	14,1	10,0	3,1	6,0	3,8	115	25
440.5/16RFID	5/16	19,2	12,8	3,5	6,7	4,7	133	35
440.11/32RFID	11/32	21,2	14,2	3,9	7,1	4,7	138	40
440.3/8RFID	3/8	23,0	15,0	4,2	7,6	5,2	145	50
440.7/16RFID	7/16	24,5	16,9	4,6	8,1	5,5	155	55
440.1/2RFID	1/2	28,7	19,3	4,8	8,6	6,1	170	75
440.9/16RFID	9/16	31,0	21,1	5,7	9,5	6,4	180	90
440.5/8RFID	5/8	35,6	23,9	6,4	10,5	7,3	195	120
440.11/16RFID	11/16	37,0	25,3	6,5	10,9	7,6	202	135
440.3/4RFID	3/4	41,2	27,8	7,2	11,9	8,3	216	180
440.13/16RFID	13/16	43,1	29,5	6,3	12,3	8,6	224	195
440.7/8RFID	7/8	46,9	32,3	8,3	13,3	9,0	248	240
440.15/16RFID	15/16	51,0	35,0	8,9	14,2	9,7	267	300
440.1PRFID	1	53,0	36,4	9,4	14,7	9,9	274	325
440.1P1/16RFID	1 1/16	58,0	39,2	8,9	15,6	10,4	295	385
440.1P1/8RFID	1 1/8	60,7	40,6	10,6	16,1	10,7	305	425
440.1P1/4RFID	1 1/4	68,0	46,1	11,5	18,0	12,5	355	650

RFID - NARZĘDZIA ZABEZPIECZONE W 100%

Gama innowacyjnych narzędzi

RFid
TECHNOLOGY
BY FACOM



Technologia RFID (Radio Frequency Identification - identyfikacja radiowa) umożliwia rozpoznawanie narzędzia na odległość dzięki wbudowanemu czypowi elektronicznemu. Czyp ten wykorzystuje energię wysyłaną na krótki dystans sygnałem radiowym: baterie nie są konieczne.

Niewidoczne i wytrzymałe czipy RFID gwarantują optymalne działanie przez długie lata.

Stosowana technologia radiowa nie ma wpływu na otoczenie zewnętrzne.

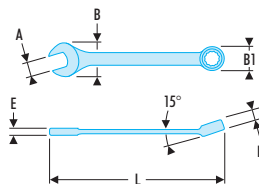


39 - Klucze oczkowo-płaskie krótkie metryczne - RFID



NF ISO 691, NF ISO 7738, NF ISO 3318, NF ISO 1711-1, E74-306, ISO 691, ISO 7738, ISO 3318, ISO 1711-1, DIN ISO 691, DIN ISO 1711-1, ASME B107.100

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Klucze oczkowo-płaskie: krótka rękojeść i kompaktowa główka zapewniają dużą poręczność. Idealne w przypadku trudnego dostępu.
- Oczko 12-kątne o profilu OGV® umożliwiające mocne dokręcanie z równoczesną ochroną nakrętki. Przedrostek H = oczko 6-kątne.
- Główka oczkowa odchylona pod kątem 15°.
- Główka widelkowa odchylona pod kątem 15°.
- Wymiary metryczne: od 3,2 do 17 mm.
- Wykończenie: chromowane satynowane.



RFID	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	6 12 [mm]	ΔΔ [g]
39.5HRFID	5	11,8	9,0	3,5	4,0	82	6	15
39.5.5HRFID	5,5	11,8	9,5	3,5	4,0	84	6	15
39.6RFID	6	15,0	10,4	4,1	5,0	90	12	20
39.7RFID	7	15,0	11,5	4,1	5,0	90	12	25
39.8RFID	8		12,5	4,5	5,8	94	12	25
39.9RFID	9	19,4	14,0	4,8	6,0	98	12	30
39.10RFID	10	21,5	15,3	5,1	6,4	103	12	35

RFID	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	6 12 [mm]	ΔΔ [g]
39.11RFID	11	23,7	16,8	5,3	6,8	109	12	40
39.12RFID	12	26,0	18,0	5,5	7,5	127	12	55
39.13RFID	13	28,0	19,5	5,8	8,0	141	12	60
39.14RFID	14	30,2	20,8	6,0	8,5	147	12	75
39.15RFID	15	32,3	22,1	6,4	9,0	152	12	85
39.16RFID	16	34,4	23,6	6,7	9,6	158	12	95
39.17RFID	17	36,5	25,0	6,9	10,0	165	12	105

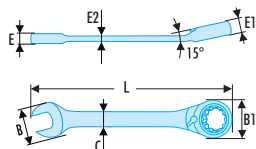


FLUO

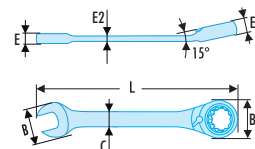
RFid

SERIA OCZKOWO-PLASKA Z GRZECHOTKĄ RFID

467 - Klucze oczkowo-płaskie standardowe grzechotkowe metryczne - RFID



467 - klucze oczkowo-płaskie grzechotkowe calowe - RFID



NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Klucze oczkowo płaskie standardowe grzechotkowe metryczne: do wszystkich zastosowań bieżących.
- Mechanizm grzechotki kompaktowy i odwracalny za pomocą dźwigni.
- Skok grzechotki co 5° (7,5° dla wymiaru 6 mm, 6° dla wymiarów 7, 8 i 9 mm).
- Główna oczkowa odchylona pod kątem 15°.
- Główna widełkowa odchylona pod kątem 15°.
- Wymiary metryczne: od 6 do 32 mm.
- Wykończenie: chromowane satynowane.

ASME B107.100

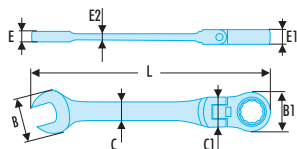
- Narzędzie wyposażone w chip RFID umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrywania i wytrzymałość przy równoczesnym zachowaniu ergonomii narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.

№	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
467.6RFID	6	15,0	14,0	9,7	4,0	6,9	4,5	128	35
467.7RFID	7	16,7	17,0	9,7	4,3	6,5	4,5	140	35
467.8RFID	8	16,7	17,0	9,7	4,3	6,5	4,5	140	35
467.9RFID	9	18,7	18,6	10,3	4,5	6,9	4,5	149	45
467.10RFID	10	20,8	20,2	11,3	5,0	7,3	4,9	158	55
467.11RFID	11	23,0	22,0	12,2	5,3	7,7	5,2	165	65
467.12RFID	12	24,6	23,4	13,0	5,5	8,2	8	171	75
467.13RFID	13	26,8	25,5	14,5	6,1	8,6	8	178	95
467.14RFID	14	29,0	26,9	15,1	6,5	9,0	8,5	190	115
467.15RFID	15	31,0	28,3	16,1	6,8	9,4	9	199	135
467.16RFID	16	33,0	29,8	17,3	7,1	9,9	10	208	150
467.17RFID	17	35,5	31,8	18,2	7,5	10,3	11	225	180
467.18RFID	18	37,5	32,7	19,6	8,1	10,7	11,1	236	210
467.19RFID	19	39,4	34,0	20,4	8,6	11,2	11,1	247	240
467.21RFID	21	45,8	40,1	23,9	9,0	13,0	12	287,8	350
467.22RFID	22	45,8	40,1	23,9	9,0	13,0	12	287,8	350
467.24RFID	24	51,8	46,5	26,4	10,0	14,5	12,5	321	490
467.27RFID	27	56,4	52,4	29,2	10,8	15,5	13	356,6	670
467.30RFID	30	62,7	58,1	31,7	11,5	17,0	13,5	400,7	880
467.32RFID	32	66,4	61,9	33,7	12,4	17,5	14	423,5	1100

№	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
467.1/4RFID	1/4	15,0	14,0	9,7	4,0	6,9	4,5	128	35
467.5/16RFID	5/16	16,7	17,0	9,7	4,3	6,5	4,5	140	35
467.11/32RFID	11/32	18,7	18,6	10,3	4,5	6,9	4,5	149	45
467.3/8RFID	3/8	20,8	20,2	11,3	5,0	7,3	4,9	158	55
467.7/16RFID	7/16	23,0	22,0	12,2	5,3	7,7	5,2	165	65
467.1/2RFID	1/2	26,8	25,5	14,5	6,1	8,6	8	178	95
467.9/16RFID	9/16	29,0	26,9	15,1	6,5	9,0	8,5	190	115
467.5/8RFID	5/8	33,0	29,8	17,3	7,1	9,9	10	208	150
467.11/16RFID	11/16	35,5	31,8	18,2	7,5	10,3	11,1	225	180
467.3/4RFID	3/4	39,4	34,0	20,4	8,6	11,2	11,1	247	240
467.7/8RFID	7/8	45,8	40,1	23,9	9,0	13,0	12	287,8	350
467.15/16RFID	15/16	51,8	46,5	26,4	10,0	14,5	12,5	321	490

SERIA OCZKOWO-PŁASKA Z GŁÓWKĄ PRZEGUBOWĄ Z GRZECHOTKĄ RFID

467F - Klucze oczkowo-płaskie grzechotkowe przegubowe metryczne - RFID

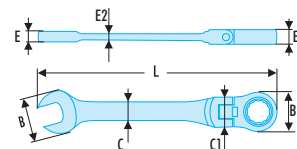


NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Klucze oczkowo-płaskie z główką przegubową: umożliwiające osiągnięcie trudno dostępnych nakrętek.
- Mechanizm grzechotki kompaktowy i odwracalny poprzez obrócenie klucza.
- Skok zęba grzechotki co 5° (6° dla rozmiarów 8 i 9 mm).
- Główna oczkowa przegubowa 180°.
- Główna widelkowa odchylona pod kątem 15°.
- Wymiary metryczne: od 8 do 19 mm.
- Wykończenie: chromowane satynowane.

RFID	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
467F.8RFID	8	16,2	16,7	9,0	4,3	6,5	4,5	127,5	50
467F.9RFID	9	18,2	18,6	10,0	4,6	6,9	4,5	132,0	55
467F.10RFID	10	20,3	20,1	10,8	5,0	7,3	4,9	136,5	65
467F.11RFID	11	22,5	21,8	11,8	5,4	7,7	5,2	141,5	70
467F.12RFID	12	24,8	23,0	12,8	5,8	8,2	8	148,0	85
467F.13RFID	13	26,8	25,2	13,6	6,1	8,6	8	155,0	100
467F.14RFID	14	28,7	26,8	14,2	6,4	9,0	8,5	161,0	115
467F.15RFID	15	30,5	28,3	15,4	6,9	9,4	9	170,0	135
467F.16RFID	16	32,9	29,8	16,0	7,2	9,9	10	180,0	160
467F.17RFID	17	34,5	31,8	16,9	7,6	10,3	11	191,0	180
467F.18RFID	18	37,0	32,8	18,0	8,0	10,7	11,1	204,0	210
467F.19RFID	19	39,2	33,9	19,5	8,6	11,2	11,1	216,0	240

467F - klucze oczkowo-płaskie grzechotkowe przegubowe calowe - RFID



ASME B107.100

- Narzędzie wyposażone w chip RFID umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrywania i wytrzymałość przy równoczesnym zachowaniu ergonomii narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.

RFID	A ["]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
467F.5/16RFID	5/16	16,2	16,7	9,0	4,3	6,5	4,5	127,5	50
467F.3/8RFID	3/8	20,3	20,1	10,8	5,0	7,3	4,9	136,5	65
467F.7/16RFID	7/16	22,5	21,8	11,8	5,4	7,7	5,2	141,5	70
467F.1/2RFID	1/2	26,8	25,2	13,6	6,1	8,6	8	155,0	100
467F.9/16RFID	9/16	28,7	26,8	14,2	6,4	9,0	8,5	161,0	115
467F.5/8RFID	5/8	32,9	29,8	16,0	7,2	9,9	10	180,0	165
467F.11/16RFID	11/16	34,5	31,8	16,9	7,6	10,3	11,1	191,0	180
467F.3/4RFID	3/4	39,2	33,9	19,5	8,6	11,2	11,1	216,0	240

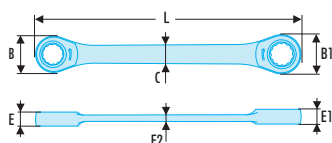


FLUO

RFID

SERIA OCZKOWA Z GRZECHOTKĄ RFID

64 - Klucze oczkowe grzechotkowe proste metryczne - RFID

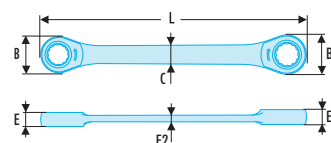


NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691, ASME B107.100

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Klucze oczkowe grzechotkowe proste: umożliwiają dostęp na płasko do nakrętki.
- Mechanizm grzechotki kompaktowy i dwukierunkowy poprzez obrócenie klucza.
- Skok grzechotki co 5° (7,5° dla wymiaru 6 mm, 6° dla wymiarów 7, 8 i 9 mm).
- Wymiary metryczne: od 6 do 24 mm.
- Wykończenie: chromowane satynowane.

№	A	B	B1	C	E	E1	E2	C	L	ΔΔ
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]
64.6X7RFID	6x7	14,2	17,2	8,0	6,3	6,5	5	8,0	115	40
64.8X9RFID	8x9	16,8	20,2	8,3	6,5	6,9	5,2	8,3	128	50
64.10X11RFID	10x11	20,2	21,8	9,1	7,3	7,7	9	9,1	150	70
64.12X13RFID	12x13	23	24,8	11,3	8,2	8,6	9,5	11,3	170	90
64.14X15RFID	14x15	26,5	29,5	13,1	9,0	9,4	12	13,1	190	140
64.16X18RFID	16x18	29,5	33,5	14,8	9,9	10,7	12,5	14,8	210	195
64.17X19RFID	17x19	31,5	33,5	15,2	10,3	11,2	12,5	15,2	230	205
64.21X23RFID	21x23	40,0	46,0	15,2	13,0	14,5	16	15,2	260	490
64.22X24RFID	22x24	40,0	46,0	15,2	13,0	14,5	16	15,2	260	490

64 - Klucze oczkowe grzechotkowe proste calowe - RFID



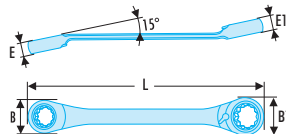
ASME B107.100

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Klucze oczkowe grzechotkowe proste: umożliwiają dostęp na płasko do nakrętki.
- Mechanizm grzechotki kompaktowy i dwukierunkowy poprzez obrócenie klucza.
- Skok grzechotki co 5° (7,5° dla wymiaru 1/4", 6° dla wymiarów 5/16" i 11/32").
- Wymiary calowe: od 1/4" do 5/16".
- Wykończenie: chromowane satynowane.

№	A	B	B1	C	E	E1	E2	L	ΔΔ
	["]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]
64.1/4X5/16RFID	1/4x5/16	14,2	17,2	8,0	6,3	6,5	5	115	40
64.5/16X11/32RFID	5/16x11/32	16,8	20,2	8,3	6,5	6,9	5,2	128	50
64.3/8X7/16RFID	3/8x7/16	20,2	21,8	9,1	7,3	7,7	9	150	70
64.1/2X9/16RFID	1/2x9/16	23	24,8	11,3	8,6	9,0	9,5	180	125
64.5/8X11/16RFID	5/8x11/16	29,5	33,5	14,8	9,9	10,7	12,5	210	195
64.3/4X13/16RFID	3/4x13/16	33,5	40,0	15,2	11,2	13,0	12,5	245	320
64.7/8X15/16RFID	7/8x15/16	44	46,0	15,2	13,0	14,5	16	260	490

SERIA OCZKOWA Z GRZECHOTKĄ I GŁOWICĄ POD KĄTEM 15° RFID

65 - Klucze oczkowe grzechotkowe odchyłone pod kątem 15° metryczne - RFID

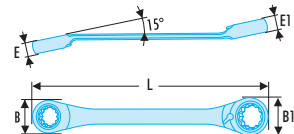


NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691, ASME B107.100

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Klucze oczkowe grzechotkowe odchyłone pod kątem 15°: odsadzenie pozwala na wsunięcie palców pod ramię klucza lub ominięcie przeszkody.
- Mechanizm grzechotki kompaktowy i odwracalny za pomocą dźwigni.
- Skok grzechotki co 5° (7,5° dla wymiaru 6 mm, 6° dla wymiarów 7, 8 i 9 mm).
- Główna oczkowa odchyłona pod kątem 15°.
- Wymiary metryczne: od 6 do 24 mm.
- Wykończenie: chromowane satynowane.

№	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
65.6X7RFID	6x7	14,0	17,0	6,3	6,5	115	35
65.8X9RFID	8x9	17,0	20,2	6,5	6,9	128	50
65.10X11RFID	10x11	20,2	22,0	7,3	7,7	150	75
65.12X13RFID	12x13	23,4	25,5	8,2	8,6	170	100
65.14X15RFID	14x15	26,9	29,8	9,0	9,4	190	140
65.16X18RFID	16x18	29,8	34,0	9,9	10,7	210	200
65.17X19RFID	17x19	31,8	34,0	10,3	11,2	230	220
65.21X23RFID	21x23	40,1	46,0	13,0	14,5	260	400
65.22X24RFID	22x24	40,1	46,5	13,0	14,5	260	435

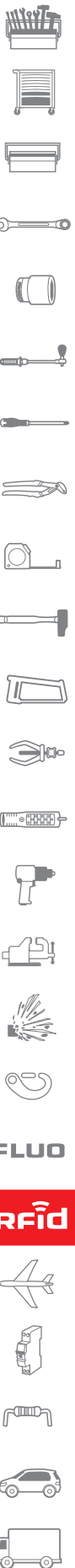
65 - Klucze oczkowe grzechotkowe odchyłone pod kątem 15° calowe - RFID



ASME B107.100

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Klucze oczkowe grzechotkowe odchyłone pod kątem 15°: odsadzenie pozwala na wsunięcie palców pod ramię klucza lub ominięcie przeszkody.
- Mechanizm grzechotki kompaktowy i odwracalny za pomocą dźwigni.
- Skok grzechotki co 5° (7,5° dla wymiaru 1/4", 6° dla wymiarów 5/16" i 11/32").
- Główna oczkowa odchyłona pod kątem 15°.
- Wymiary calowe: od 1/4" do 15/16".
- Wykończenie: chromowane satynowane.

№	A ["]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
65.1/4X5/16RFID	1/4x5/16	14,0	17,0	6,3	6,5	115	35
65.5/16X11/32RFID	5/16x11/32	17,0	20,2	6,5	6,9	128	50
65.3/8X7/16RFID	3/8x7/16	20,2	22,0	7,3	7,7	150	75
65.1/2X9/16RFID	1/2x9/16	25,5	26,9	8,6	9,0	180	120
65.5/8X11/16RFID	5/8x11/16	29,8	31,8	9,9	10,3	200	180
65.3/4X13/16RFID	3/4x13/16	34,0	40,1	11,2	13,0	245	300
65.7/8X15/16RFID	7/8x15/16	40,1	46,5	13,0	14,5	260	430

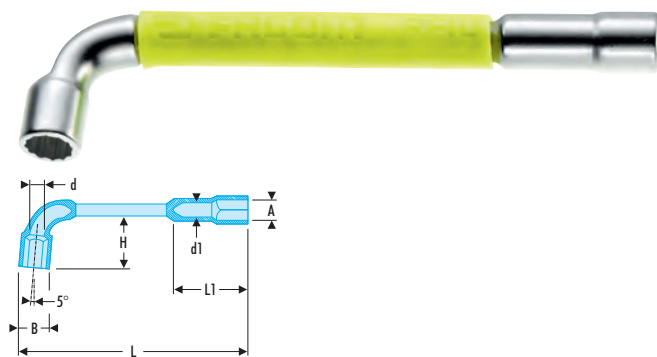


FLUO

RFID

KLUCZE FAJKOWE RFID

76 - Klucze fajkowe przelotowe kute 12-kątne x 6-kątne metryczne - RFID



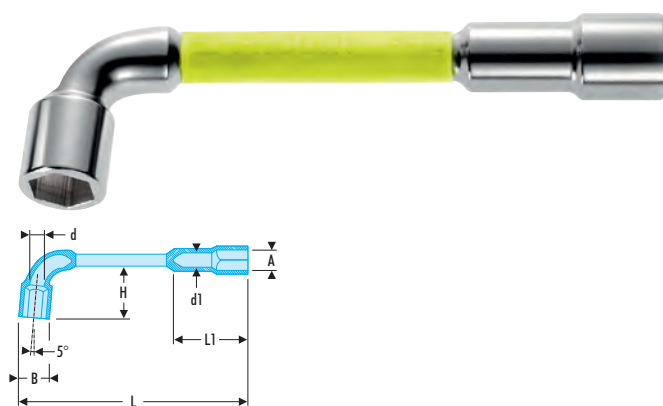
NF ISO 2236, NF ISO 691, ISO 2236, ISO 691, DIN ISO 691

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Klucze fajkowe przelotowe: klucze przeznaczone do dokręcania i odkręcania z dużą siłą.
- Główka krótka 12-kątna do przekładania o 30° i główka długa 6-kątna.
- Główka krótka przelotowa umożliwiająca przejście szpilek.
- Wymiary metryczne: od 6 do 38 mm.
- Wykończenie: chromowane satynowane.

№	A [mm]	B [mm]	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
76.6RFID	6	10,0	4,5	4,5	16	102	21	60
76.7RFID	7	11,0	4,5	4,5	17	106	22	65
76.8RFID	8	12,5	7,0	6,0	19	114	25	90
76.9RFID	9	13,5	7,0	6,0	20	122	26	95
76.10RFID	10	15,0	8,0	7,0	24	129	28	125
76.11RFID	11	16,5	8,0	7,0	25	136	30	145

№	A [mm]	B [mm]	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
76.12RFID	12	18,0	9,0	8,0	28	144	36	185
76.13RFID	13	19,5	9,0	8,0	30	152	38	205
76.14RFID	14	21,0	10,5	9,0	32	160	40	235
76.15RFID	15	22,5	10,5	10,0	34	169	42	260
76.16RFID	16	24,0	13,0	12,0	37	178	46	315

75 - Klucze fajkowe przelotowe kute 6-kątne x 6-kątne metryczne - RFID



NF ISO 2236, NF ISO 691, ISO 2236, ISO 691, DIN ISO 691

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Klucze fajkowe przelotowe: klucze przeznaczone do dokręcania i odkręcania z dużą siłą.
- Główka krótka i główka długa: 6-kątne.
- Główka krótka przelotowa umożliwiająca przejście szpilek.
- Wymiary metryczne: od 6 do 38 mm.
- Wykończenie: chromowane satynowane.

№	A [mm]	B [mm]	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
75.17RFID	17	25,5	13,0	12,0	39	187	48	345
75.18RFID	18	26,5	13,0	12,0	40	195	50	395
75.19RFID	19	28,5	15,0	12,0	41	204	51	460
75.21RFID	21	30,5	15,0	14,0	46	221	55	520
75.22RFID	22	32,0	15,0	14,0	48	230	57	565

№	A [mm]	B [mm]	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
75.24RFID	24	34,5	18,0	16,0	54	250	67	690
75.27RFID	27	38,0	22,0	19,0	58	280	73	980
75.30RFID	30	42,0	24,0	21,0	64	310	83	1300
75.32RFID	32	44,5	24,0	22,6	74	330	88	1400

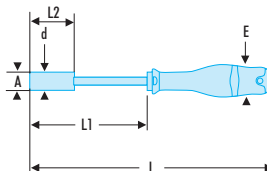
KLUCZE NASADOWE RFID

74A - Klucze nasadowe kute, z rękojeścią wkrętakową metryczne - RFID



NF ISO 2236, NF ISO 691, ISO 2236, ISO 691, DIN 3125, DIN ISO 691

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Klucze nasadowe z rękojeścią wkrętakową: idealne do śrub trudno dostępnych ze względu na wysokość lub w małej mechanice.
- Rękojeść wkrętakowa Protwist zapewnia optymalną wygodę nawet podczas dokręcania i odkręcania z dużą siłą.
- Nasadka 6-kątna głęboka do długich szpilek.
- Kuty korpus zapewniający maksymalną wytrzymałość.
- Wymiary metryczne: od 3,2 do 14 mm.
- Wykończenie: chromowane satynowane.



RFID	A [mm]	d [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
74A.3.2FRFID	3,2	6,0	36	245	106	20	140
74A.4FRFID	4,0	7,0	36	245	106	20	145
74A.4.5FRFID	4,5	7,5	36	245	106	25	150
74A.5FRFID	5,0	8,0	36	245	106	25	150
74A.5.5FRFID	5,5	8,0	36	245	106	30	150
74A.6FRFID	6,0	9,5	36	245	106	35	155
74A.7FRFID	7,0	9,5	36	245	106	35	160

RFID	A [mm]	d [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
74A.8FRFID	8,0	12,0	36	245	106	50	185
74A.9FRFID	9,0	12,0	36	245	106	50	190
74A.10FRFID	10,0	14,5	40	250	106	50	230
74A.11FRFID	11,0	16,0	40	250	106	50	250
74A.12FRFID	12,0	17,0	40	250	106	50	250
74A.13FRFID	13,0	18,5	40	250	106	55	290
74A.14FRFID	14,0	20,0	40	250	106	55	295

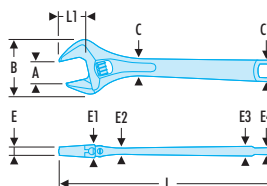
KLUCZE NASTAWNE RFID

113A.C - Klucze nastawne chromowane - RFID



NF ISO 6787, ISO 6787, DIN 3117, ASME B107.100

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Dobry dostęp do pokrętle = łatwa regulacja.
- Szczęka ruchoma, nie przekraczająca rozmiarów główki podczas maksymalnego rozwarcia.
- Wstępne ustawienie szczęk za pomocą podziałki milimetrowej.
- Kierunek obrotu pokrętle w prawo.
- Gama od 6" do 18".
- Wykończenie: korpus chromowany, powierzchnie główki polerowane.



RFID	A [mm]	B [mm]	C [mm]	C1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm]	E4 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
113A.6CRFID	20	45,0	14,8	18,5	5	11,8	6,0	8,3	5,8	155	19	8,3	155
113A.8CRFID	27	61,5	18,5	24,0	6,5	13,5	9,0	11,0	8,5	206	24	11,0	305
113A.10CRFID	30	69,5	21,5	28,5	9	15,5	9,5	12,7	10,0	255	29	12,7	510
113A.12CRFID	34	80,0	25,0	31,0	10	18,0	10,2	13,0	10,0	306	34	13,0	730
113A.15CRFID	44	97,0	28,0	35,0	13,5	20,0	12,0	14,8	11,5	380	44	14,8	1200
113A.18CRFID	53	115,0	31,0	38,5	16	22,5	14,3	17,8	13,5	456	53	17,8	1800

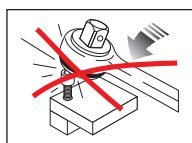
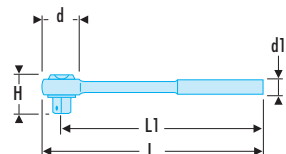


FLUO

RFID

GRZECHOTKI 1/4" RFID

Grzechotka 1/4" szczelna o wysokich parametrach z blokadą - RFID



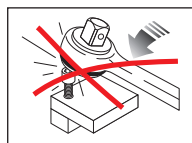
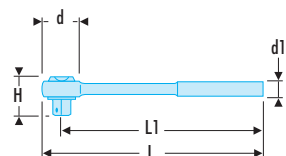
NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Blokada bezpieczeństwa nasadki: zapobiega zagubieniu nasadki w maszynach.
- Bardzo wysoka trwałość bez konserwacji, niezależnie od warunków pracy.
- Szczelność na pyły, szlamy przemysłowe itp.
- Mechanizm z 72 zębami i skokiem co 5°.
- Odwracanie kierunku za pomocą dźwigni umożliwiającej wzrokową kontrolę kierunku obrotów.
- System „na docisk dłonią”, umożliwiający dociskanie główki grzechotki podczas dokręcania i odkręcania bez ryzyka przypadkowego odwrócenia kierunku obrotów.
- Główka ultra-kompaktowa.
- Oczko do zaczepiania do prac na wysokości.
- Wyjątkowa wygoda.



	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
RL.171RFID	22	20	25	120	110	90

Grzechotka 1/4" szybka z rękojeścią obrotową - RFID



NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Mechanizm z rękojeścią obrotową: praca dwukrotnie szybsza nawet w miejscach o utrudnionym dostępie.
- Skok 6°.
- Blokada bezpieczeństwa nasadki: zapobiega zagubieniu nasadki w maszynach.
- System „na docisk dłonią”, umożliwiający dociskanie główki grzechotki podczas dokręcania i odkręcania bez ryzyka przypadkowego odwrócenia kierunku obrotów.



	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.360RFID	27	21	29	120	120	160

Rękojeść wkrętakowa 1/4" średnia - RFID



NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Ergonomiczna rękojeść z dwóch materiałów.
- Idealna w przypadku trudnego dostępu.
- Wykończenie: chrom.



	ΔΔ [g]
R.236AFRFID	110

■ Klucz grzechotkowy z uchwytem do końcówek - zabierak 1/4" - 5/16" - RFID

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Możliwość mocowania końcówek: - Seria 1: zabierak 6-kątny 1/4".
- Seria 2: zabierak 6-kątny 5/16".
- Nadaje się do montażu mocowań stosowanych w lotnictwie 1/4" i 5/16".
- Skok zęba grzechotki: 5°.
- Głównki odchylone o 15°.
- Mocowanie końcówki za pomocą pierścienia metalowego.
- Długość: 150 mm.
- Wykończenie: chromowane satynowane.

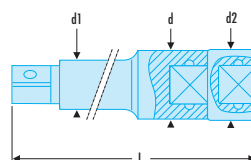


	L [mm]	ΔΔ [g]
65.PERFID	150	100

■ R - Przedłużacz 1/4" standardowy - RFID

NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B 107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.

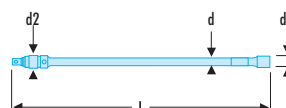


	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
R.209RFID	12	8,2	13	85	50

■ R.RC - Przedłużacz 1/4" z blokadą - RFID

NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B 107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Mechanizm blokady nasadki.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.

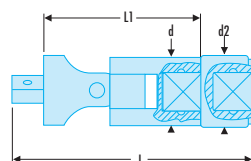


	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
R.210RCRFID	8,2	12	13	13	130	65
R.215RCRFID	8,2	12	13	13	180	80
R.217RCRFID	8,2	12	13	13	280	120

■ Przegub uniwersalny 1/4" - RFID

NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B 107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Przegub hamowany za pomocą sprężyn. Pozostaje w położeniu początkowym umożliwiając osiągnięcie miejsca o trudnym dostępie.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.



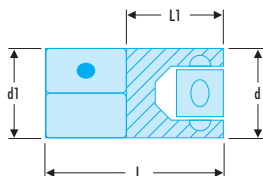
	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.240ARFID	13	13	63	25	40



FLUO

RFID

Przełożenie 1/4" do 3/8" - RFID



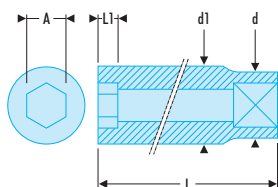
NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
 - Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
 - Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
 - Gniazdo 1/4", zabierak kwadratowy 3/8".
 - Umożliwia stosowanie nasadek 3/8".
- Wykończenie: chromowane błyszczące.

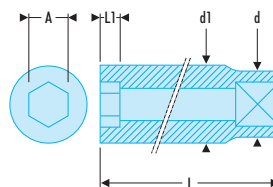
Symbol	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.232RFID	12	12	21	43,5	13,5	50

NASADKI 1/4" RFID

R - Nasadki 1/4" 6-kątne metryczne - RFID



R - Nasadki 1/4" 6-kątne calowe - RFID



NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.
- Dostępne w zestawie na stojaku metalowym (symbol R.40E).

Symbol	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⊕ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.3.2RFID	3,2	11,2	5,9	13	6	52	2,4	30
R.4RFID	4,0	11,2	6,9	13	6	52	2,6	30
R.5RFID	5,0	11,2	8,2	13	6	52	4,8	30
R.5.5RFID	5,5	11,2	8,8	13	6	52	4,8	30
R.6RFID	6,0	11,2	9,4	13	6	52	5,6	30
R.7RFID	7,0	11,0	11,0	13	6	52	6,0	30
R.8RFID	8,0	12,0	12,0	13	6	52	6,5	35
R.9RFID	9,0	13,2	13,2	13	6	52	6,5	35
R.10RFID	10,0	14,7	14,7	13	6	52	7,8	40
R.11RFID	11,0	15,8	15,8	21	6	41	9,0	50
R.12RFID	12,0	17,0	17,0	21	6	41	9,5	55
R.13RFID	13,0	17,7	17,7	21	6	41	10,0	55
R.14RFID	14,0	18,7	18,7	21	6	41	10,0	60

ASME B107.110

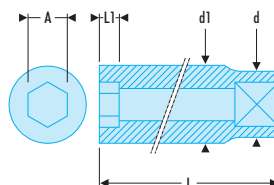
- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.
- Dostępne w zestawie na stojaku metalowym (symbol R.40U).

Symbol	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⊕ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.3/16RFID	3/16	11,2	8,0	13	6	52	4,8	30
R.7/32RFID	7/32	11,2	9,0	13	6	52	5,5	30
R.1/4RFID	1/4	11,2	10,1	13	6	52	6,0	30
R.9/32RFID	9/32	11,0	11,0	13	6	52	6,0	30
R.5/16RFID	5/16	12,0	12,0	13	6	52	6,5	35
R.11/32RFID	11/32	13,2	13,2	13	6	52	6,5	35
R.3/8RFID	3/8	14,7	14,7	13	6	52	7,8	40
R.13/32RFID	13/32	14,7	14,7	13	6	52	7,8	40
R.7/16RFID	7/16	15,8	15,8	21	6	41	9,0	50
R.1/2RFID	1/2	17,7	17,7	21	6	41	10,0	55
R.9/16RFID	9/16	18,7	18,7	21	6	41	10,0	55

■ R.E - Nasadki 1/4" 12-kątne metryczne - RFID

NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.



➤	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⚙️ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.5.5ERFID	5,5	11,2	8,8	13	12	52	4,8	30
R.6.6ERFID	6,0	11,2	9,4	13	12	52	5,6	30
R.7.7ERFID	7,0	11,0	11,0	13	12	52	6,0	30
R.8.8ERFID	8,0	12,0	12,0	13	12	52	6,5	35
R.9.9ERFID	9,0	13,2	13,2	13	12	52	6,5	35

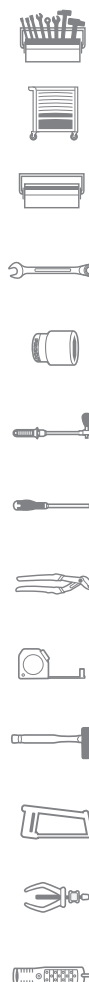
➤	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⚙️ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.10ERFID	10,0	14,7	14,7	13	12	52	7,8	40
R.11ERFID	11,0	15,8	15,8	21	12	41	9,0	50
R.12ERFID	12,0	17,0	17,0	21	12	41	9,5	55
R.13ERFID	13,0	17,7	17,7	21	12	41	10,0	55
R.14ERFID	14,0	18,7	18,7	21	12	41	10,0	60

■ R.E - Nasadki 1/4" 12-kątne calowe - RFID

ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Pocienione ścianki zapewniające lepszy dostęp, zgodnie z normami lotniczymi.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.

➤	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.7/32ERFID	11,2	9,0	52	5,5	30
R.1/4ERFID	11,2	10,1	52	6,0	30
R.9/32ERFID	11,2	10,6	52	6,0	35
R.5/16ERFID	12,0	12,0	52	6,5	35
R.11/32ERFID	13,0	13,0	52	6,5	35
R.3/8ERFID	14,7	14,7	52	7,8	35
R.7/16ERFID	15,8	15,8	41	9,0	50
R.1/2ERFID	17,7	17,7	41	10,0	50
R.9/16ERFID	18,7	18,7	41	10,0	55



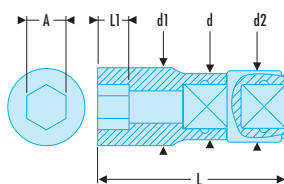
FLUO

RFID



NASADKI 1/4" DŁUGIE RFID

■ R.EL - Nasadki 1/4" długie
12-kątne metryczne - RFID

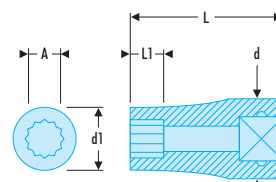


NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Nasadki długie przeznaczone do gniazd lub długich gwintów.
- Dostępne w zestawie na stojaku metalowym (symbol REL.40U).
- Wykończenie: chromowane błyszczące.

№	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	12 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.4ELRFID	4	6,7	11,2	13	12	80	4	40
R.4.5ELRFID	4,5	7,3	11,2	13	12	80	4,5	40
R.5ELRFID	5	7,8	11,2	13	12	80	5,5	40
R.5.5ELRFID	5,5	8,5	11,2	13	12	80	6	40
R.6ELRFID	6	9,2	11,2	13	12	80	7	40
R.7ELRFID	7	10,3	11,2	13	12	80	8	50
R.8ELRFID	8	11,2	11,7	13	12	80	9	50
R.9ELRFID	9	13	12	13	12	80	10	55
R.10ELRFID	10	14,3	12,9	13	12	80	11	65
R.11ELRFID	11	15,5	14,3	21	12	69	12	85
R.12ELRFID	12	16,8	15,5	21	12	69	13	90
R.13ELRFID	13	18	16,4	21	12	69	14	90
R.14ELRFID	14	19,3	17,9	21	12	69	16	100

■ R.RL - Nasadki 1/4" długie
12-kątne calowe - RFID



ASME B107.110

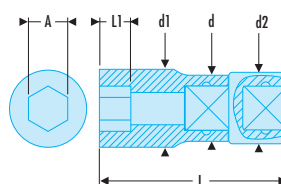
- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Nasadki długie przeznaczone do gniazd lub długich gwintów.
- Wysoki poziom skuteczności dostosowany do śrub stosowanych w aeronautyce.
- Pocienione ścianki zapewniające lepszy dostęp.
- Dostępne w zestawie na stojaku metalowym (symbol REL.40U).
- Wykończenie: chromowane błyszczące.

№	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	12 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.3/16ELRFID	3/16	10,9	7,7	13	12	80	6,0	35
R.7/32ELRFID	7/32	10,9	8,5	13	12	80	7,4	35
R.1/4ELRFID	1/4	10,9	9,4	13	12	80	7,4	40
R.9/32ELRFID	9/32	10,9	10,2	13	12	80	8,5	40
R.5/16ELRFID	5/16	11,8	11,4	13	12	80	9,0	45
R.11/32ELRFID	11/32	12,0	12,5	13	12	80	9,7	45
R.3/8ELRFID	3/8	12,8	13,7	13	12	80	11,2	55
R.7/16ELRFID	7/16	14,3	15,6	21	12	69	11,9	70
R.1/2ELRFID	1/2	16,2	17,3	21	12	69	13,8	75
R.9/16ELRFID	9/16	17,1	18,8	21	12	69	16,2	80

■ R.LA - Nasadki 1/4" długie 6-kątne metryczne - RFID

NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Nasadki długie przeznaczone do gniazd lub długich gwintów.
- Dostępne w zestawie na stojaku metalowym: Symbol RL.40E (3,2 --> 9 mm) i symbol RL.41E (10 --> 14 mm).
- Wykończenie: chromowane błyszczące.



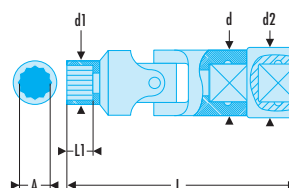
№	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⌀ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.3.2LARFID	3,2	12,0	5,80	13	6	50,5	1,8	40
R.4LARFID	4	12,0	6,80	13	6	50,5	2,0	40
R.5LARFID	5	12,0	8,10	13	6	50,5	2,3	40
R.5.5LARFID	5,5	12,0	8,10	13	6	50,5	3,0	40
R.6LARFID	6	12,0	9,40	13	6	50,5	5,6	40
R.7LARFID	7	12,0	10,90	13	6	50,5	7,1	50
R.8LARFID	8	12,0	12,00	13	6	50,5	7,9	50

№	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⌀ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.9LARFID	9	12,8	12,80	13	6	50,5	7,9	55
R.10LARFID	10	14,3	14,30	13	6	50,5	7,9	65
R.11LARFID	11	16,0	16,00	21	6	50,5	7,9	85
R.12LARFID	12	16,8	16,80	21	6	50,5	8,4	80
R.13LARFID	13	18,2	18,20	21	6	50,5	8,4	90
R.14LARFID	14	19,2	19,20	21	6	50,5	10,2	100

■ R - Nasadki 1/4" 6-kątne calowe - RFID

ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.
- Dostępne w zestawie na stojaku metalowym (symbol R.40U).



№	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⌀ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.3/16FRFID	3/16	13	8,0	13	12	61,6	5,3	35
R.7/32FRFID	7/32	13	8,5	13	12	62,4	6,1	35
R.1/4FRFID	1/4	13	9,8	13	12	62,8	6,5	35
R.9/32FRFID	9/32	13	10,5	13	12	62,8	6,5	35
R.5/16FRFID	5/16	13	12,0	13	12	63,3	7,0	35

№	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⌀ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.11/32FRFID	11/32	13	13,3	13	12	63,3	7,0	40
R.3/8FRFID	3/8	13	13,7	13	12	64,6	8,3	45
R.7/16FRFID	7/16	13	15,5	21	12	54,8	9,5	60
R.1/2FRFID	1/2	13	18,0	21	12	55,8	10,5	65
R.9/16FRFID	9/16	13	19,2	21	12	55,8	10,5	65

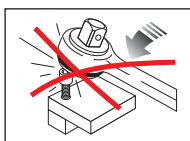
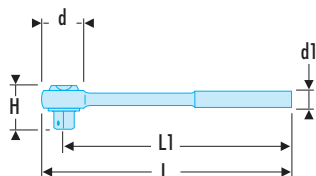


FLUO

RFID

GRZECHOTKI 3/8" RFID

Grzechotka 3/8" szczelna o wysokich parametrach z blokadą - RFID



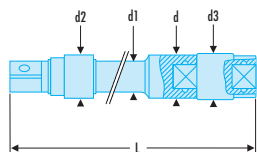
NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Blokada bezpieczeństwa nasadki: zapobiega zagubieniu nasadki w maszynach.
- Bardzo wysoka trwałość bez konserwacji, niezależnie od warunków pracy.
- Szczelność na pyły, szlamy przemysłowe itp.
- Mechanizm z 72 zębami i skokiem $\alpha 5^\circ$.
- Odwracanie kierunku za pomocą dźwigni umożliwiającej wzrokową kontrolę kierunku obrotów.
- System „na docisk dłonią”, umożliwiający dociskanie główki grzechotki podczas dokręcania i odkręcania bez ryzyka przypadkowego odwrócenia kierunku obrotów.
- Główka ultra-kompaktowa.
- Oczko do zaczepiania do prac na wysokości.
- Hak do zawieszania podczas pracy na wysokości.
- Ergonomiczny uchwyt rękojści zapewnia odporność na działanie chemikaliów i rozpuszczalników w warsztacie.



🔗	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	[g]
JL.171RFID	29	27	29	210	195	220

J.RC - Przedłużacz 3/8" z blokadą - RFID



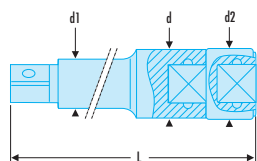
NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Całkowite bezpieczeństwo: mechanizm blokujący zapobiega przypadkowemu wypadnięciu nasadki.
- Wykończenie: chromowane błyszczące z pierścieniem blokującym fosforanowanym. - RFID



🔗	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L [mm]	[g]
J.210RCRFID	18	12,5	18	25	145	185
J.215RCRFID	18	12,5	18	25	270	290
J.217RCRFID	18	12,5	18	25	520	540

J - Przedłużacze 3/8" - RFID



NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.10

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.

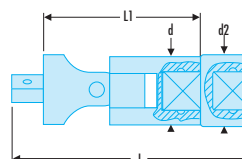


🔗	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L [mm]	[g]
J.208RFID	18	10	12,6	25	70	115
J.209RFID	18	10	12,6	25	95	140

Przegub uniwersalny 3/8" - RFID

NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Przegub hamowany sprężyną.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.

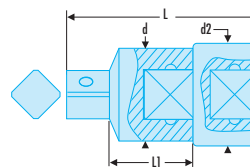


Symbol	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	[g]
J.240ARFID	18	25	71,5	36,5	110

Reduktor z 3/8" do 1/4" - RFID

NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Do stosowania z nasadkami 1/4".
- Moment maksymalny: 62 N.m.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.

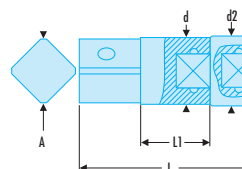


Symbol	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	[g]
J.230RFID	17,5	25	44,5	17	75

Przełożenie 3/8" do 1/2" - RFID

NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Do stosowania z nasadkami 1/2".
- Wykończenie: chromowane błyszczące.



Symbol	A [mm]	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	[g]
J.232RFID	16,5	18	25	54,5	19	95

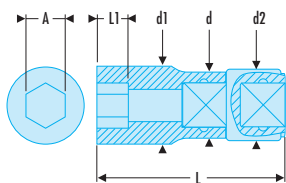


FLUO

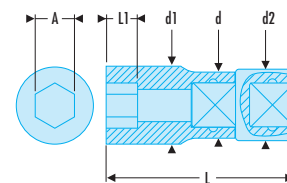
RFID

NASADKI 3/8" RFID

J - Nasadki 3/8" 12-kątne metryczne - RFID



J - Nasadki 3/8" 12-kątne calowe - RFID



NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.

🔗	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⚙️ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.7RFID	7	17,6	11,0	25	12	47	6,0	75
J.8RFID	8	17,6	12,2	25	12	47	6,5	75
J.9RFID	9	17,6	13,5	25	12	47	6,7	75
J.10RFID	10	17,6	14,7	25	12	47	7,8	80
J.11RFID	11	17,6	16,0	25	12	47	9,0	80
J.12RFID	12	17,6	17,2	25	12	47	9,5	80
J.13RFID	13	17,5	18,3	25	12	50	10,4	90
J.14RFID	14	17,7	19,5	25	12	50	10,5	85
J.15RFID	15	19,0	20,8	25	12	50	12,0	90
J.16RFID	16	20,0	22,0	25	12	50	12,0	95
J.17RFID	17	21,7	23,4	25	12	50	13,0	105
J.18RFID	18	21,7	24,7	25	12	53	13,0	120
J.19RFID	19	22,7	26,0	25	12	53	14,0	115
J.21RFID	21	23,5	28,5	25	12	53	16,0	125
J.22RFID	22	24,7	29,7	25	12	53	16,5	130
J.24RFID	24	26,3	31,3	25	12	53	16,5	140

ASME B107.110

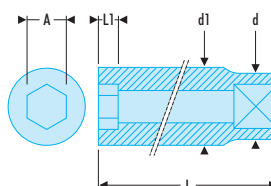
- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Wymiary w calach: od 1/4 "do 1".
- Wykończenie: chromowane błyszczące.

🔗	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⚙️ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.1/4RFID	1/4	17,5	10,0	25	12	47	6,0	75
J.5/16RFID	5/16	17,5	11,9	25	12	47	6,5	75
J.3/8RFID	3/8	17,6	14,1	25	12	47	7,5	80
J.7/16RFID	7/16	17,5	16,0	25	12	47	9,0	80
J.1/2RFID	1/2	17,5	18,1	25	12	50	10,4	90
J.9/16RFID	9/16	17,7	19,5	25	12	50	10,5	85
J.5/8RFID	5/8	20,0	22,0	25	12	50	12,0	100
J.11/16RFID	11/16	21,0	24,0	25	12	53	13,0	125
J.3/4RFID	3/4	22,7	26,0	25	12	53	14,0	130
J.13/16RFID	13/16	23,0	28,0	25	12	53	16,0	130
J.7/8RFID	7/8	24,7	29,7	25	12	53	16,5	155
J.15/16RFID	15/16	26,3	31,3	25	12	53	16,5	190
J.1PRFID	1	28,3	33,3	25	12	53	16,5	210

■ J.H - Nasadki 3/8" 6-kątne metryczne - RFID

NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Dostępne w zestawie na stojaku metalowym (symbol J.40U).
- Wykończenie: chromowane błyszczące.



№	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⌀ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.7HRFID	7	17,6	11,0	25	6	47	6,0	75
J.8HRFID	8	17,6	12,2	25	6	47	6,5	75
J.9HRFID	9	17,6	13,5	25	6	47	6,7	75
J.10HRFID	10	17,6	14,7	25	6	47	7,8	80
J.11HRFID	11	17,6	16,0	25	6	47	9,0	80
J.12HRFID	12	17,6	17,2	25	6	47	9,5	80
J.13HRFID	13	17,4	18,3	25	6	50	10,4	90
J.14HRFID	14	17,6	19,5	25	6	50	10,5	85

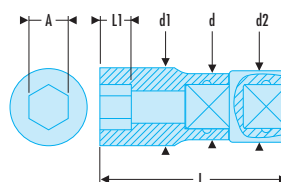
№	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⌀ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.15HRFID	15	18,9	20,8	25	6	50	12,0	90
J.16HRFID	16	19,9	22,0	25	6	50	12,0	95
J.17HRFID	17	21,7	23,4	25	6	50	13,0	105
J.18HRFID	18	21,7	24,7	25	6	53	13,0	120
J.19HRFID	19	22,7	26,0	25	6	53	14,0	115
J.21HRFID	21	23,5	28,5	25	6	53	16,0	125
J.22HRFID	22	24,7	29,7	25	6	53	16,5	130
J.24HRFID	24	26,3	31,3	25	6	53	16,5	140

NASADKI DŁUGIE 3/8" RFID

■ J.HLA - Nasadki 3/8" długie 6-kątne metryczne - RFID

NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Nasadki długie przeznaczone do gniazd lub długich gwintów.
- Dostępne w zestawie na stojaku metalowym: Symbol JL.40E (7 --> 15 mm) i symbol JL.41E (16 --> 24 mm).
- Wykończenie: chromowane błyszczące.



№	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⌀ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.7HLARFID	7	17,3	10,6	25	6	75	6,0	95
J.8HLARFID	8	17,3	12,0	25	6	75	7,5	100
J.9HLARFID	9	17,3	13,0	25	6	75	7,5	100
J.10HLARFID	10	17,3	14,5	25	6	75	9,0	100
J.11HLARFID	11	17,3	16,0	25	6	75	10,5	105
J.12HLARFID	12	17,2	16,8	25	6	75	12,0	105
J.13HLARFID	13	17,0	18,0	25	6	75	12,0	105
J.14HLARFID	14	18,0	20,0	25	6	75	15,0	110

№	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⌀ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.15HLARFID	15	20,0	21,0	25	6	80	15,0	125
J.16HLARFID	16	20,0	22,0	25	6	80	15,0	135
J.17HLARFID	17	22,0	23,5	25	6	80	15,0	155
J.18HLARFID	18	23,0	24,5	25	6	80	18,0	160
J.19HLARFID	19	24,0	25,0	25	6	80	18,0	160
J.21HLARFID	21	26,0	27,0	25	6	80	18,0	175
J.22HLARFID	22	28,0	29,0	25	6	80	21,0	200
J.24HLARFID	24	30,0	31,0	25	6	80	24,0	230

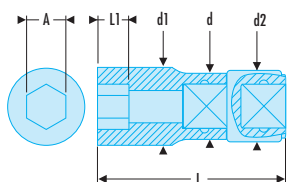


FLUO

RFID

NASADKI DŁUGIE 3/8" RFID

■ J.LA - Nasadki 3/8" długie 12-kątne metryczne - RFID



№	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	12 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.7LARFID	7	17,3	10,6	25	12	75	6,0	95
J.8LARFID	8	17,3	12,0	25	12	75	7,5	100
J.9LARFID	9	17,3	13,0	25	12	75	7,5	100
J.10LARFID	10	17,3	14,5	25	12	75	9,0	100
J.11LARFID	11	17,3	16,0	25	12	75	10,5	105
J.12LARFID	12	17,3	16,8	25	12	75	12,0	105
J.13LARFID	13	17,2	18,0	25	12	75	12,0	105
J.14LARFID	14	17	20,0	25	12	75	15,0	110

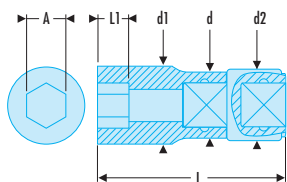
NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Nasadki długie przeznaczone do gniazd lub długich gwintów.
- Dostępne w zestawie na stojaku metalowym (symbol J.L40U).
- Wykończenie: chromowane błyszczące.



№	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	12 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.15LARFID	15	18	21,0	25	12	75	15,0	125
J.16LARFID	16	20	22,0	25	12	80	15,0	135
J.17LARFID	17	20	23,5	25	12	80	15,0	155
J.18LARFID	18	22	24,5	25	12	80	18,0	160
J.19LARFID	19	23	25,0	25	12	80	18,0	160
J.21LARFID	21	24	27,0	25	12	80	18,0	175
J.22LARFID	22	26	29,0	25	12	80	21,0	200
J.24LARFID	24	30	31,0	25	12	80	21,0	230

■ J.LA - Nasadki 3/8" długie 12-kątne calowe - RFID



№	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	12 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.1/4LARFID	1/4	17,5	10,6	25	12	64,7	4,0	90
J.5/16LARFID	5/16	17,5	12,4	25	12	64,7	4,3	90
J.3/8LARFID	3/8	17,5	14,3	25	12	64,7	4,7	95
J.7/16LARFID	7/16	17,5	16,2	25	12	64,7	6,2	95
J.1/2LARFID	1/2	18,2	18,2	25	12	64,7	7,4	100
J.9/16LARFID	9/16	20,5	20,5	25	12	68	9,0	125
J.5/8LARFID	5/8	22,3	22,3	25	12	83,8	10,2	155

ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Nasadki długie przeznaczone do gniazd lub długich gwintów.
- Wymiary w calach: od 1/4 "do 1".
- Wykończenie: chromowane błyszczące.

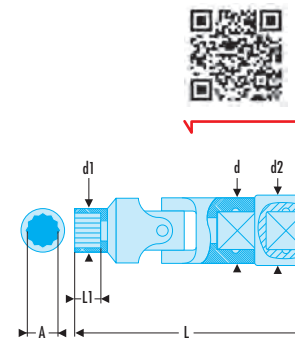


№	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	12 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.11/16LARFID	11/16	23,8	23,8	25	12	83,8	10,2	165
J.3/4LARFID	3/4	25,3	25,3	25	12	83,8	11,8	170
J.13/16LARFID	13/16	27,0	27,0	25	12	83,8	12,3	190
J.7/8LARFID	7/8	30,2	30,2	25	12	83,8	12,7	235
J.15/16LARFID	15/16	31,8	31,8	25	12	83,8	12,7	235
J.1PLARFID	1	33,4	33,4	25	12	83,8	12,7	235

■ J - Nasadki 3/8" 12-kątne calowe - RFID

ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Dostępne w zestawie na stojaku metalowym (symbol J.40U).
- Wykończenie: chromowane błyszczące.



Symbol	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	12 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.3/8FRFID	3/8	19	14,0	25	12	67,5	8,3	105
J.7/16FRFID	7/16	19	15,8	25	12	70,5	9,8	110
J.1/2FRFID	1/2	19	18,3	25	12	69	11,3	105
J.9/16FRFID	9/16	19	19,5	25	12	70,5	11,3	110

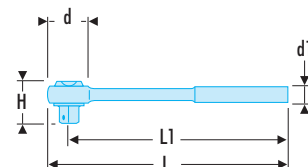
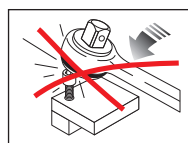
Symbol	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	12 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.5/8FRFID	5/8	19	22,00	25	12	73,5	12,8	120
J.11/16FRFID	11/16	19	24,00	25	12	74,5	13,8	125
J.3/4FRFID	3/4	19	25,8	25	12	76,5	15,8	130

GRZECHOTKI 1/2" RFID

■ Grzechotka 1/2" szczelna o wysokich parametrach z blokadą - RFID

NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Blokada bezpieczeństwa nasadki: zapobiega zagubieniu nasadki w maszynach.
- Bardzo wysoka trwałość bez konserwacji, niezależnie od warunków pracy.
- Szczelność na pyły, szlamy przemysłowe itp.
- Mechanizm z 72 zębami i skokiem co 5°.
- Odwracanie kierunku za pomocą dźwigni umożliwiającej wzrokową kontrolę kierunku obrotów.
- Główka ultra-kompaktowa.
- Oczko do zaczepiania do prac na wysokości.
- Wyjątkowa wygoda.

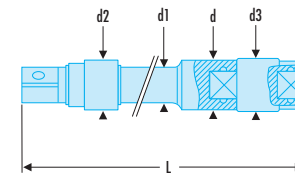


Symbol	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
SL.171RFID	37	32	37	262	245	470

■ S.RC - Przedłużacz 1/2" z blokadą - RFID

NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Całkowite bezpieczeństwo: mechanizm blokujący zapobiega przypadkowemu wypadnięciu nasadki.
- Zwiększone bezpieczeństwo i błyskawiczne odblokowanie przez cofnięcie pokrętki zapewniają wysoki komfort użytkownika.
- Całkowita blokada: użycie z nasadkami z rowkiem na kulkę.
- Wykończenie: chromowane błyszczące z pierścieniem radełkowym fosforanowanym.



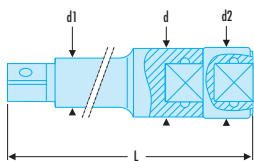
Symbol	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
S.210RCRFID	23	16,5	23	29	16,5	154	330
S.215RCRFID	23	16,5	23	29	16,5	274	530
S.217RCRFID	23	16,5	23	29	16,5	524	940



FLUO

RFID

■ S - Przedłużacze 1/2" - RFID



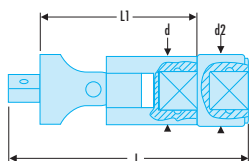
NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.



🔌	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
S.206RFID	23	16,5	29	54,9	170
S.208RFID	23	16,5	29	99	210

■ Przegub uniwersalny 1/2" - RFID



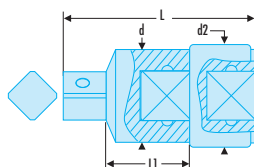
NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Przegub hamowany sprężynami.
- Pozostaje w pozycji początkowej podczas pracy w miejscach trudno dostępnych.
- Pozwala na znaczną oszczędność czasu.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.



🔌	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
S.240ARFID	23	29	90	51	240

■ Reduktor z 1/2" do 3/8" - RFID



NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Gniazdo 1/2", zabierak CDX®.
- Maksymalny moment: 212 N.m.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.



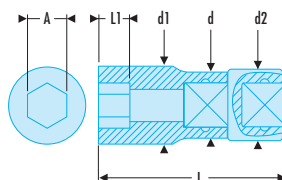
🔌	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
S.230RFID	23	29	57,5	23	135

NASADKI 1/2" RFID

■ S.H - Nasadki 1/2" 6-kątne metryczne - RFID

NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Wykończenie: chromowane błyszcząca.



№	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⌀ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
S.10HRFID	10	22,8	15,3	29	6	60	7,8	130
S.11HRFID	11	22,8	16,5	29	6	60	9,0	135
S.12HRFID	12	22,8	17,8	29	6	60	9,5	135
S.13HRFID	13	22,8	18,9	29	6	60	10,4	135
S.14HRFID	14	22,8	20,2	29	6	60	10,5	140
S.15HRFID	15	22,8	21,4	29	6	60	12,0	140
S.16HRFID	16	21,6	22,6	29	6	60	12,0	140
S.17HRFID	17	23,1	24,1	29	6	60	13,0	145
S.18HRFID	18	23,4	25,5	29	6	60	13,0	150

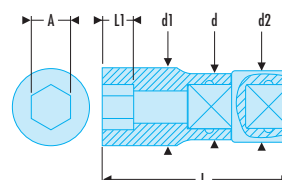
№	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⌀ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
S.19HRFID	19	24,6	26,6	29	6	60	14,0	150
S.21HRFID	21	25,1	29,1	29	6	62	16,0	175
S.22HRFID	22	26,4	30,4	29	6	62	16,5	185
S.24HRFID	24	28,7	32,7	29	6	62	16,5	210
S.27HRFID	27	29,2	36,6	29	6	68	19,0	220
S.30HRFID	30	33,0	40,4	29	6	68	20,0	285
S.32HRFID	32	35,1	42,6	29	6	68	20,0	295
S.34HRFID	34	37,5	44,9	29	6	68	20,0	320

NASADKI DŁUGIE 1/2" RFID

■ S.HLA - Nasadki 1/2" długie 6-kątne metryczne - RFID

NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Nasadki długie przeznaczone do gniazd lub długich gwintów.
- Wykończenie: chromowane błyszcząca.



№	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⌀ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
S.12HLARFID	12	21	17,8	29	6	101	12	185
S.13HLARFID	13	21,8	19,0	29	6	101	12	195
S.14HLARFID	14	21,8	20,3	29	6	101	15	200
S.15HLARFID	15	21,8	21,5	29	6	101	15	205
S.16HLARFID	16	22,0	22,8	29	6	101	15	210
S.17HLARFID	17	23,0	24,0	29	6	101	15	220
S.18HLARFID	18	24,0	25,0	29	6	101	18	240

№	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⌀ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
S.19HLARFID	19	25,0	26,5	29	6	101	18	240
S.21HLARFID	21	27,0	29,0	29	6	101	18	280
S.22HLARFID	22	28,0	30,0	29	6	101	21	295
S.24HLARFID	24	30,0	32,8	29	6	101	24	335
S.27HLARFID	27	33,0	36,5	29	6	101	27	390
S.30HLARFID	30	36,0	40,0	29	6	101	30	435
S.32HLARFID	32	38,0	42,8	29	6	101	33	490

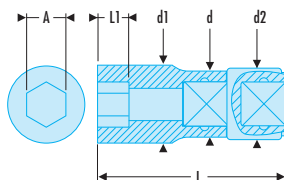


FLUO

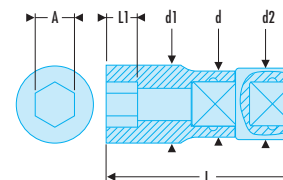
RFID

NASADKI 1/2" RFID

■ S - Nasadki 1/2" 12-kątne metryczne - RFID



■ S - Nasadki 1/2" 12-kątne calowe - RFID



NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.
- Dostępne na stojaku metalowym:
Symbol S.40E (8 --> 16 mm) i symbol S.41E (17 --> 24 mm).

№	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	± 12 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	$\Delta\Delta$ [g]
S.10RFID	10	22,8	15,3	29	12	60	7,8	130
S.11RFID	11	22,8	16,5	29	12	60	9,0	135
S.12RFID	12	22,8	17,8	29	12	60	9,5	135
S.13RFID	13	22,8	18,9	29	12	60	10,4	135
S.14RFID	14	22,8	20,2	29	12	60	10,5	140
S.15RFID	15	22,8	21,4	29	12	60	12,0	140
S.16RFID	16	21,6	22,6	29	12	60	12,0	140
S.17RFID	17	23,1	24,1	29	12	60	13,0	145
S.18RFID	18	23,4	25,4	29	12	60	13,0	150
S.19RFID	19	24,6	26,6	29	12	60	14,0	150
S.21RFID	21	25,1	29,1	29	12	62	16,0	175
S.22RFID	22	26,4	30,4	29	12	62	16,5	185
S.24RFID	24	28,7	32,7	29	12	62	16,5	210
S.27RFID	27	29,2	36,6	29	12	68	19,0	225
S.30RFID	30	33,0	40,4	29	12	68	20,0	265
S.32RFID	32	35,1	42,5	29	12	68	20,0	280
S.34RFID	34	37,5	44,9	29	12	68	20,0	305

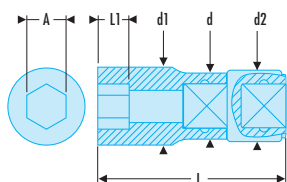
ASME B107.1

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.
- Dostępne w zestawie na stojaku metalowym:
Symbol S.40U (3/8" --> 21/32") i symbol S.41U (11/16" --> 1").

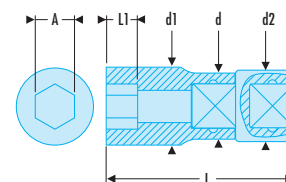
№	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	± 12 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	$\Delta\Delta$ [g]
S.3/8RFID	3/8	22,8	14,7	29	12	60	7,8	130
S.7/16RFID	7/16	22,8	16,5	29	12	60	9,0	135
S.1/2RFID	1/2	22,8	18,9	29	12	60	10,4	135
S.9/16RFID	9/16	22,8	20,2	29	12	60	10,5	140
S.19/32RFID	19/32	22,8	21,4	29	12	60	12,0	140
S.5/8RFID	5/8	21,6	22,6	29	12	60	12,0	145
S.21/32RFID	21/32	23,1	24,1	29	12	60	13,0	145
S.11/16RFID	11/16	22,6	24,6	29	12	60	13,0	155
S.3/4RFID	3/4	25,0	27,0	29	12	60	14,0	150
S.25/32RFID	25/32	25,9	27,9	29	12	60	14,0	155
S.13/16RFID	13/16	24,6	28,6	29	12	62	16,0	180
S.7/8RFID	7/8	26,4	30,4	29	12	62	16,5	180
S.15/16RFID	15/16	28,7	32,7	29	12	62	16,5	215
S.31/32RFID	31/32	27,7	34,1	29	12	62	16,5	215
S.1PRFID	1	28,3	34,7	29	12	62	16,5	225
S.1P1/16RFID	1 1/16	29,2	36,6	29	12	68	19,0	230
S.1P1/8RFID	1 1/8	31,3	38,7	29	12	68	20,0	250
S.1P3/16RFID	1 3/16	33,0	40,4	29	12	68	20,0	265
S.1P1/4RFID	1 1/4	35,1	42,5	29	12	68	20,0	285

NASADKI DŁUGIE 1/2" RFID

■ S.LA - Nasadki 1/2" długie 12-kątne metryczne - RFID



■ S.LA - Nasadki 1/2" długie 12-kątne calowe - RFID



NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Nasadki długie przeznaczone do gniazd lub długich gwintów.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.

№	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	12 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
S.12LARFID	12	21,0	17,8	29	12	101	12	185
S.13LARFID	13	21,8	19,0	29	12	101	12	195
S.14LARFID	14	21,8	20,3	29	12	101	15	205
S.15LARFID	15	21,8	21,5	29	12	101	15	205
S.16LARFID	16	22,0	22,8	29	12	101	15	215
S.17LARFID	17	23,0	24,0	29	12	101	15	225
S.18LARFID	18	24,0	25,0	29	12	101	18	240
S.19LARFID	19	25,0	26,5	29	12	101	18	260
S.21LARFID	21	27,0	29,0	29	12	101	18	290
S.22LARFID	22	28,0	30,0	29	12	101	21	295
S.24LARFID	24	30,0	32,8	29	12	101	24	335
S.27LARFID	27	33,0	36,5	29	12	101	27	395
S.30LARFID	30	36,0	40,0	29	12	101	30	445
S.32LARFID	32	36,0	42,8	29	12	101	33	495

ASME B107.110

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Profil OGV®: większa siła i bezpieczeństwo, ochrona nakrętek.
- Nasadki długie przeznaczone do gniazd lub długich gwintów.
- Wykończenie: chromowane błyszczące.

№	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	12 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
S.1/2LARFID	1/2	22,3	19,0	29	12	106,2	8,1	215
S.9/16LARFID	9/16	22,3	20,6	29	12	106,2	9,6	220
S.5/8LARFID	5/8	22,3	22,3	29	12	106,2	10,9	230
S.11/16LARFID	11/16	24,4	24,4	29	12	106,2	10,9	240
S.3/4LARFID	3/4	26,9	26,9	29	12	106,2	12,4	245
S.13/16LARFID	13/16	28,7	28,7	29	12	106,2	12,9	255
S.7/8LARFID	7/8	30,2	30,2	29	12	106,2	14,0	280
S.15/16LARFID	15/16	31,7	31,7	29	12	106,2	15,0	305
S.1PLARFID	1	33,3	33,3	29	12	106,2	15,2	335
S.1P1/16LARFID	1 1/16	36,5	36,5	29	12	106,2	16,0	400
S.1P1/8LARFID	1 1/8	38,1	38,1	29	12	106,2	16,7	430
S.1P1/4LARFID	1 1/4	42,9	42,9	29	12	106,2	16,7	510



FLUO



KLUCZE Z AUTOMATYCZNYM WYZWALANIEM „WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ”

306D – Klucze z wyzwaniem bez akcesoriów – RFID



NF EN ISO 6789, ISO 6789, DIN EN ISO 6789

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Dokładność fabryczna: $\pm 2\%$ za wyjątkiem:
 - R.306-25DRFID ($\pm 4\%$).
 - R.304DARFID ($\pm 6\%$).
- Trwałość mechanizmu: 50 000 cykli (klucze do 200 Nm).
- Stosowanie z akcesoriami: Mocowanie: 9 x 12 lub 14 x 18 mm.
- Klucze jednokierunkowe z możliwością użycia do odkręcania przez odwrócenie końcówek.
- Klucze numerowane dostarczane z certyfikatem kalibracji ISO 6789.

🔗	Złącze	Zakres [Nm]	Podziałka [Nm]	L [mm]	$\Delta\Delta$ [g]
R.304DARFID	9 x 12	1 - 5	0,05	211,5	350
R.306-25DRFID	9 x 12	5 - 25	0,10	271	510
J.306-50DRFID	9 x 12	10 - 50	1,00	357	960
S.306-100DRFID	9 x 12	20 - 100	1,00	437	1100
S.306-200DRFID	14 x 18	40 - 200	1,00	515	1300
S.306-350DRFID	14 x 18	70 - 350	2,00	725	1800

Klucz z wyzwaniem „do niskich momentów” z grzechotką stałą – RFID



NF EN ISO 6789, ISO 6789, DIN EN ISO 6789

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Dokładność fabryczna: $\pm 6\%$.
 - Trwałość mechanizmu: 50 000 cykli.
- Klucz kompaktowy do miejsc trudno dostępnych.
 - Grzechotka 72-zębna (5°) do stosowania z nasadkami.
- Klucz jednokierunkowy.
 - Klucz numerowany, dostarczany z certyfikatem kalibracji ISO 6789.

🔗	Zakres [Nm]	Kwadrat [°]	Podziałka [Nm]	L [mm]	$\Delta\Delta$ [g]
R.306-5RFID	1 - 5	1/4	0,05	215	360

R-J.306U Klucze z podwójną podziałką Lbf.In i Nm. – RFID

NF EN ISO 6789, ISO 6789, DIN EN ISO 6789

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Dokładność fabryczna: $\pm 2\%$.
 - Trwałość mechanizmu: 50 000 cykli.
- Klucze z podwójną podziałką lbf.in i Nm.
 - Klucze całkowicie metalowe z rękojeścią radełkowaną.
- Grzechotka dwukierunkowa.
- Klucze numerowane dostarczane z certyfikatem kalibracji ISO 6789.

	Złącze	Zakres [lbf.in]	Kwadrat ["]	Podziałka [lbf.in]	L [mm]	$\Delta\Delta$ [g]
R.306URFID	9 x 12	40 - 200	1/4	1	303,7	520
J.306URFID	9 x 12	200 - 1000	3/8	5	397	1100



Rękojeść obrotowa – RFID

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Umożliwia utrzymanie klucza w pozycji równoległej do płaszczyzny dokręcania.
- Używana z grzechotkami i zabierakami kwadratowymi 3/8" i 1/2".
- Wymiary śr. maks.: 45 mm.
 - Długość: 66 mm.



	L [mm]	$\Delta\Delta$ [g]
S.305PRFID	66	130

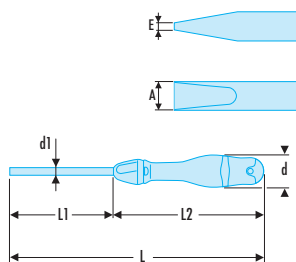


FLUO

RFID

WKREŃTAKI PROTWIST® RFID

■ AN - Wkrętaki PROTWIST® do śrub z rowkiem - grotki frezowane - RFID

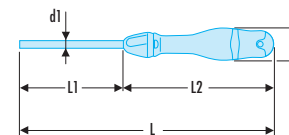


NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, ISO 2380-1, ISO 2380-2, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, ASME B107.600

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Grot cylindryczny umożliwiający dostęp do gniazd.
- Grot ekstra-długi do 300 mm do miejsc trudno dostępnych i oddalonych.
- Grot z węgla krzemu: solidność i wytrzymałość na zginanie.
- Ergonomiczna rękojeść z dwóch materiałów, wytrzymała na uderzenia, ścieranie i produkty chemiczne.
- Wykończenie: grot chromowany matowy.

Symbol	A [mm]	d [mm]	d2 [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
AN2X75FRFID	2,0	19	2,0	0,4	169	58	94	60
AN2.5X75FRFID	2,5	19	2,5	0,4	169	58	94	65
AN3X100FRFID	3,0	25	3,0	0,5	203	83	103	75
AN3.5X100FRFID	3,5	25	3,5	0,6	203	82	103	85
AN4X100FRFID	4,0	30	4,0	0,8	209	82	109	90
AN4X150FRFID	4,0	30	4,0	0,8	259	132	109	95
AN5.5X150FRFID	5,5	30	5,5	1,0	259	132	109	135
AN6.5X150FRFID	6,5	36	6,5	1,2	270	131	120	180
AW8X150FRFID	8	40	7	1,2	275	131	125	260
AW10X200FRFID	10	40	9	1,6	325	181	125	295

■ ANP - Wkrętaki PROTWIST® do śrub krzyżakowych Phillips® - grotki okrągłe - RFID

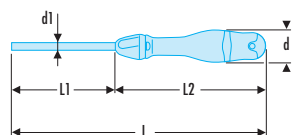


NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, ISO 8764-1, ISO 8764-2, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, ASME B107.600

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Grot ekstra-długi do 400 mm do miejsc trudno dostępnych i oddalonych.
- Grot z węgla krzemu: solidność i wytrzymałość na zginanie.
- Ergonomiczna rękojeść z dwóch materiałów, wytrzymała na uderzenia, ścieranie i produkty chemiczne.
- Wykończenie: grot chromowany matowy.

Symbol	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Phillips [Nr]	ΔΔ [g]
ANPOX75FRFID	25	3,0	178	57	103	PH0	85
ANP1X100FRFID	30	4,5	209	82	109	PH1	120
ANP1X250FRFID	30	4,5	359	232	109	PH1	140
ANP2X125FRFID	36	6,0	245	106	120	PH2	170
ANP2X250FRFID	36	6,0	370	231	120	PH2	195
ANP2X400FRFID	36	6,0	520	381	120	PH2	230
ANP3X150FRFID	40	8,0	275	131	125	PH3	235
ANP1X35FRFID	36	4,5	91	25	56	PH1	70
ANP2X35FRFID	36	6,0	91	25	56	PH2	75

■ **AND - Wkrętaki PROTWIST® do śrub krzyżakowych Pozidriv® - grotty okrągłe - RFID**

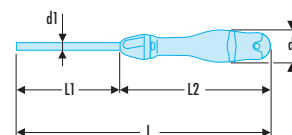


NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, ISO 8764-1, ISO 8764-2, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, ASME B107.600

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Grot z węgla krzemu: solidność i wytrzymałość na zginanie.
- Ergonomiczna rękojeść z dwóch materiałów, wytrzymała na uderzenia, ścieranie i produkty chemiczne.
- Wykończenie: Grot okrągły chromowany matowy.

FACOM	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Phillips [Nr]	ΔΔ [g]
AND0X75FRFID	25	3,0	178	57	103	PZ0	85
AND1X100FRFID	30	4,5	209	82	109	PZ1	120
AND1X250FRFID	30	4,5	359	232	109	PZ1	140
AND2X125FRFID	36	6,0	245	106	120	PZ2	170
AND2X250FRFID	36	6,0	370	231	120	PZ2	195
AND3X150FRFID	40	8,0	275	131	125	PZ3	235
AND1X35FRFID	36	4,5	91	25	56	PZ1	70
AND2X35FRFID	36	6,0	91	25	56	PZ2	75

■ **ANXR - Wkrętak PROTWIST® do śrub Resistorx® - RFID**



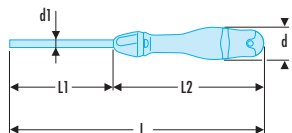
- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Zgodne ze specyfikacją Resistorx®.
- Grot z węgla krzemu: solidność i wytrzymałość na zginanie.
- Ergonomiczna rękojeść z dwóch materiałów, wytrzymała na uderzenia, ścieranie i produkty chemiczne.
- Wykończenie: grot chromowany matowy.

FACOM	A [mm]	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Resistorx [Nr]	ΔΔ [g]
ANXR10X75FRFID	2,74	25	3,0	184	57	109	TT10	90
ANXR15X75FRFID	3,26	30	3,5	185	57	110	TT15	105
ANXR20X100FRFID	3,84	36	4,0	220	81	120	TT20	110
ANXR25X100FRFID	4,40	36	5,0	220	81	120	TT25	155
ANXR27X100FRFID	4,96	36	5,5	220	81	120	TT27	155
ANXR30X125FRFID	5,49	36	6,0	245	106	120	TT30	170
ANXR40X150FRFID	6,60	40	7,0	275	131	125	TT40	215



KLUCZE TRZPIENIOWE PROTWIST® RFID

■ AWSH - Klucze trzpieniowe 6-kątne osadzone z kulką - RFID

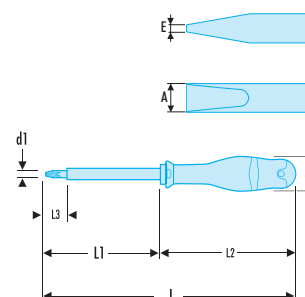


- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Ergonomiczna rękojeść PROTWIST® z dwóch materiałów zapewnia komfortowe i silne dokręcanie.

	A [mm]	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
AWSH2X75FRFID	2	19	2,0	169	58	94	75
AWSH2.5X75FRFID	2,5	19	2,5	169	58	94	75
AWSH3X75FRFID	3	19	3,0	169	58	94	75
AWSH4X75FRFID	4	25	4,0	178	57	103	85
AWSH5X100FRFID	5	30	5,0	208	82	109	120
AWSH6X100FRFID	6	36	6,0	220	81	120	160
AWSH8X100FRFID	8	36	8,0	220	81	120	220

WKREŃTAKI IZOLOWANE RFID

■ A.VE - Wkrętaki izolowane 1000 V do śrub z rowkiem PROTWIST® - RFID

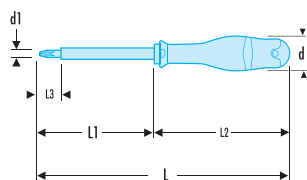


NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, NF EN 60900, ISO 2380-1, ISO 2380-2, EN 60900, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, DIN EN 60900, ASME B107.600

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Dla bezpieczeństwa, każde narzędzie na końcu cyklu produkcyjnego jest indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Grot okrągły izolowany 1000 V.
- Grot frezowany: --> 5,5 mm w zestawie.
- Grot ciągniony: 6,5 --> 12 mm.
- Ergonomiczna rękojeść z dwóch materiałów, wytrzymała na uderzenia, ścieranie i produkty chemiczne.

	A [mm]	d [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	ΔΔ [g]
A2X75VERFID	2,0	19	0,4	170	58	95	18	65
A2.5X75VERFID	2,5	25	0,4	178	58	103	18	75
A3X75VERFID	3,0	25	0,5	178	58	103	18	80
A3.5X100VERFID	3,5	25	0,6	204	82	104	18	85
A4X100VERFID	4,0	30	0,8	210	82	110	18	90
A5.5X125VERFID	5,5	30	1,0	235	106,5	110	18	130
A6.5X150VERFID	6,5	36	1,2	270	131	120	18	160
A8X150VERFID	8,0	40	1,2	275	131	125	18	200

■ **APVE - Wkrętaki izolowane 1000 V do śrub Phillips® PROTWIST® - RFID**

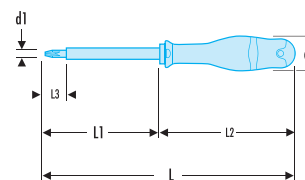


NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, NF EN 60900, ISO 8764-1, ISO 8764-2, EN 60900, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, DIN EN 60900, ASME B107.600

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiające śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Dla bezpieczeństwa, każde narzędzie na końcu cyklu produkcyjnego jest indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Grot okrągły izolowany 1000 V.
- Ergonomiczna rękojeść z dwóch materiałów, wytrzymała na uderzenia, ścieranie i produkty chemiczne.

	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Phillips [Nr]	ΔΔ [g]
AP1X100VERFID	30	4,5	210	81,5	110	18	PH1	120
AP2X125VERFID	36	6,0	245	106	120	18	PH2	170

■ **APVE - Wkrętaki izolowane 1000 V do śrub Phillips® PROTWIST® - RFID**



NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, NF EN 60900, ISO 8764-1, ISO 8764-2, EN 60900, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, DIN EN 60900, ASME B107.600

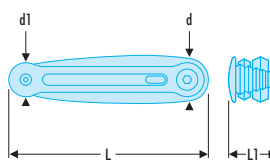
- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiające śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Dla bezpieczeństwa, każde narzędzie na końcu cyklu produkcyjnego jest indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Grot okrągły izolowany 1000 V.

	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Pozidriv [Nr]	ΔΔ [g]
AD1X100VERFID	30	4,5	209	81,5	109	18	PZ1	120
AD2X125VERFID	36	6,0	245	106	120	18	PZ2	170

■ **86H - Klucze trzpieniowe 6-kątne w oprawce - RFID**

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiające śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Bardzo kompaktowa oprawka.
- Wygodny chwyt w rękę.
- Przy dokręcaniu klucze wychylone pod kątem 90°.
- Klucze ze stali krzemowej należą do serii 82H.
- Wykończenie: fosforanowane.

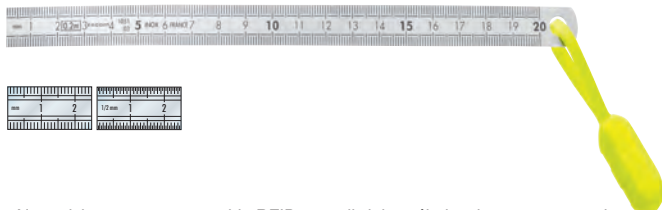
	d [mm]	d1 [mm]	6 [mm]	6 [°]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
86H.JE7AFRFID	30	24	2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0 - 8,0 - 10,0	-	138	37	415
86H.JE7BFRFID	22	18	1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0	-	118	33	160
86H.JU6FRFID	30	24	-	5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 3/8	138	37	430
86H.JU7FRFID	22	18	-	1/16 - 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4	118	33	155



FLUO
RFID

POMIAR RFID

DELA.1501 - Linijki ze stali nierdzewnej giętkie - 2-stronne - RFID



- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Grawerowane po obu stronach.
- Jedna krawędź w mm - jedna krawędź w 1/2 mm.
- Stal nierdzewna 18% Cr - 8% Ni.
- Obróbka antyodblaskowa.
- Klasa II zgodnie z przepisami dotyczy przymiarów o długości większej lub równej 500 mm.

	L [mm]	L1 [mm]	L2 [m]	ΔΔ [g]
DELA.1051.03RFID	200	13	0,5	45

893 - Miara zwijana w obudowie z ABS - RFID

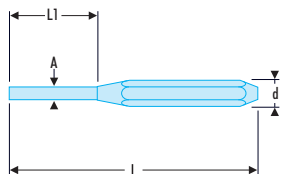


- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Obudowa ergonomiczna, materiał ABS.
- Taśma z powłoką nylonową, matową antyodblaskową.
- Duża sztywność taśmy.
- Zaczep o wysokiej wytrzymałości:
 - 2 nity z płytką wzmacniającą ze stali nierdzewnej w taśmach 2 i 3 m.
 - 3 nity z płytką wzmacniającą ze stali nierdzewnej w taśmach 5 i 8 m.
- Pomiar wewnętrzny przez dodanie wymiaru L (patrz tabela).

	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [m]	ΔΔ [g]
893.316FLU0RFID	27	60	60	16	3	160

WYBIJAKI – PUNKTAKI RFID

249 - Wybijaki standardowe - RFID



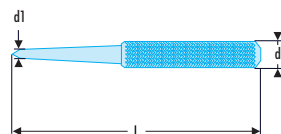
	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
249.2RFID	1,9	10	115	30	40
249.3RFID	2,9	10	125	40	45
249.4RFID	3,9	12	150	50	75
249.5RFID	4,9	12	165	50	85

NF E 71-211, DIN 6450, ASME B107.410

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Korpus sześciokątny, trzpień ze stali specjalnej o wysokiej wytrzymałości, po obróbce termicznej zapewniającej twardość od 53 do 58 HRC, w zależności od wymiarów.
- Powierzchnia cynkowana.

	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
249.6RFID	5,9	14	180	50	130
249.8RFID	7,9	14	200	50	170
249.10RFID	9,9	18	200	50	230

256 - Punktaki precyzyjne - RFID



NF E 71-211, DIN 7250, ASME B107.410

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Kute ze stali chromowo-wanadowej, twardość od 52 do 58 HRC.
- Wykończenie: korpus radełkowany.
- Wykończenie cynkowane.

	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
256.4RFID	10	4	105	35
256.6RFID	12	6	115	55
256.8RFID	14	8	130	80

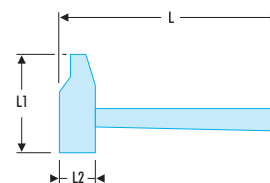
MŁOTKI RFID

200H - Młotki francuskie dla mechanika - RFID

NF ISO 15601, ISO 15601

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiającą śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Trzonek z drewna hikorowego „wysokie bezpieczeństwo”, potrójne osadzenie: 2 kliny stalowe i 1 klin drewniany.

Model	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
200H.26RFID	245	80	25	345
200H.30RFID	270	93	30	470
200H.32RFID	300	100	32	585
200H.40RFID	330	108	40	1000
200H.60RFID	380	151	60	2800

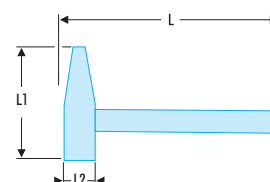


205H - Młotki dla mechanika typu DIN - RFID

DIN 1041, NF ISO 15601, ISO 15601

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiającą śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Trzonek z drewna hikorowego „wysokie bezpieczeństwo”, potrójne osadzenie: 2 kliny stalowe i 1 klin drewniany.

Model	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
205H.20RFID	280	96	19	250
205H.30RFID	300	106	23	380
205H.50RFID	320	122	27	580
205H.80RFID	350	132	33	960
205H.100RFID	360	137	36	1100



FLUO

RFID

PIŁA RFID

Oprawka do brzeszczotów do metalu - RFID



NF E 73-073, DIN 6473

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Automatyczna kontrola naciągu brzeszczotu wynoszącego 110 kg, zapewniająca optymalne i trwałe cięcia.
- Kabłąk aluminiowy zapewniający maksymalną sztywność.
- Ergonomiczny uchwyt = maksymalna wygoda cięcia.
- 8 pozycji brzeszczotu.
- Ultra-szybka wymiana brzeszczotu.
- Użytkowanie z brzeszczotami standardowymi 300 mm.
- Dostarczane z zamontowanym brzeszczotem.
- Ostrza wymienne: 668B.



	l [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
603FRFID	145	440	850

NOŻYK RFID

Nożyk 18 mm z automatycznym ładowaniem ostrza. - RFID



- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Wydajność, dostępność, bezpieczeństwo.
- Nożyk z podzielnym ostrzem; automatyczne ładowanie ostrza.
- Rękojeść ergonomiczna - z dwóch materiałów.
- Prowadnice ostrza ze stali nierdzewnej.
- Pokrętło blokowania ostrza.
- Magazynek na 6 ostrzy.
- Wbudowany łamacz ostrza.



	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
844.S18RFID	47	172	190

NOŻE RFID

Nożyk z systemem zabezpieczającym z ostrzem chowanym automatycznie - RFID



- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Nożyk bezpieczny.
- Automatyczne cofanie ostrza, gdy nie jest używane.
- Korpus ze ZAl-u.
- Przycisk z ABS z miejscem na kciuk od czoła lub z boku.
- Dostarczany z 3 ostrzami (1 ostrze zamontowane + 2 ostrza w magazynku w korpusie).



	H min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
844.DRFID	40,5 - 44,0	176	215

■ Nóż z zatrzaskiem blokującym i rękojeścią z dwóch materiałów - RFID

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Ostrze ze stali nierdzewnej polerowanej. Część ostrza jest gładka i umożliwia precyzyjne cięcia, a druga część ostrza jest ząbkowana i umożliwia cięcie mocne.
- Szybkie otwieranie jedną ręką.
- Kolec na końcówce noża: funkcja rozbijania szyb.
- Bezpieczeństwo: zatrzask blokujący.
- Ucho do mocowania uniwersalnego.
- Zaczep typu taśmy mierniczej od tyłu noża umożliwiający bezpośrednie zaczepianie do pasa.
- Długość ostrza: 77 mm; Długość po złożeniu: 115 mm.
- Długość całkowita: 186 mm.
- Dostarczany w pionowym etui nylonowym, zaczepianym do pasa.



	L [mm]	ΔΔ [g]
840.FRFID	186	200

■ Nóż dla elektryków z rękojeścią plastikową i 2 ostrzami - RFID

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Nóż idealnie dostosowany do pracy przy kablach:
 - 1 ostrze proste do zastosowań uniwersalnych (długość: 65 mm).
 - 1 ostrze krótkie półkoliste: pozycja i kształt dostosowane do pracy z kablami (długość: 35 mm).
- Bezpieczeństwo: zatrzask blokujący na obu ostrzach.
- Ucho do mocowania uniwersalnego.
- Długość po złożeniu: 104 mm.
- Długość całkowita: 131/169 mm.



	L [mm]	ΔΔ [g]
640180RFID	104	130



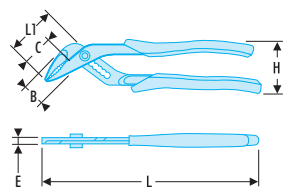
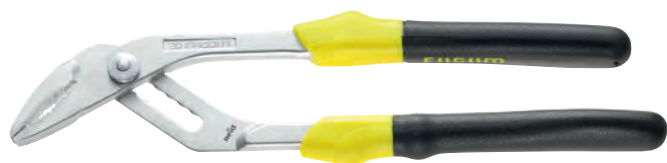
FLUO

RFID



SZCZYPCE DLA MECHANIKA RFID

180 - Szczypce nastawne o dużym rozstawie szczęk - RFID

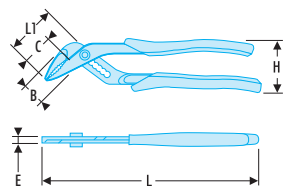


NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Rozwartość: 44 mm.
- Idealne w przypadku trudnego dostępu: Szczęki długie i wysmukłe.
- Podwójna obróbka termiczna szczęk: wysoka wytrzymałość na zużycie, twardość 60/62 HRC.
 - 193 szczęki proste
 - 195 szczęki odgięte pod kątem 40 stopni.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
180.CPERFID	30	35	8	22	60	250	58	380

181A - Szczypce nastawne z blokadą - RFID

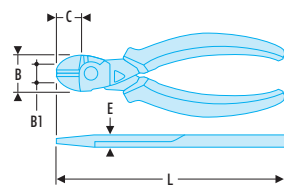


NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Przycisk szybkiej i precyzyjnej regulacji z blokadą.
- Zapadka 12-pozycyjna.
- Ergonomia i bardzo zbliżone ramiona umożliwiające mocne zaciskanie.
- Wysoka wytrzymałość na skręcanie i zginanie.
- Główka pocieniania z zębami samozaciskowymi.
- Zęby hartowane, twardość 62 HRC.
- Wykończenie:
 - Chromowane, rękójści ergonomiczne z dwóch materiałów: 181A.CPE.
 - Lakierowane, rękójści ergonomiczne z PVC: 181A.G.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Wielkość nakrętek [mm]	ΔΔ [g]
181A.18CPERFID	22	24	7,5	20	52	185	48	36	250
181A.25CPERFID	28	28	7,5	22,5	58	245	54	41	380

192.CPE - Szczypce tnące boczne - wysoka skuteczność - RFID



NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

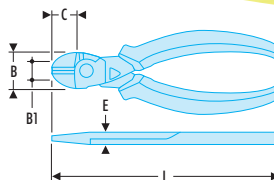
- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych (maks. 200 kG/mm²).
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

	B [mm]	C [mm]	d maks. [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192.16CPERFID	24,0	180	1,6	10,0	160	220
192.20CPERFID	28,0	22,0	2,0	11,5	200	340

■ **Szczypce tnące boczne - model dla elektryków - RFID**

NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Wysmukła główka umożliwiająca pracę w miejscach trudno dostępnych (szafy elektryczne, montaż kabli).
- Ostrza półpłaskie, przeznaczone do cięcia każdego rodzaju drutu: druty twarde (maks. 160 Kg/mm²), cienki drut miedziany, nowoczesne materiały.
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

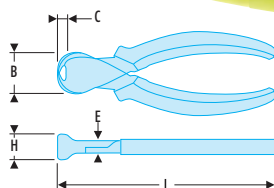


391.16CPE	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
391.16CPE	19	21	9	165	210

■ **190.CPE - Szczypce tnące czołowe - wysoka skuteczność - RFID**

NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Ostrza zaprojektowane do równego cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów twardych i miękkich (maks. 200 kG/mm²).
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

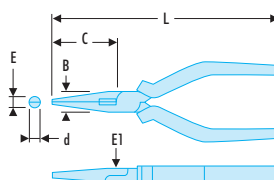


190.16CPE	B [mm]	C [mm]	d maks. [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
190.16CPE	28	6,5	1,6	11,5	160	220
190.20CPE	31	7,5	2,0	13,5	200	360

■ **185-195.CPE - Szczypce półokrągłe o szczękach wydłużonych - RFID**

NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Szczęki cienkie, drobno ryflowane, wyposażone w zacisk do rur.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali (maks. 160 kG/mm²).
- 185: Szczęki proste.
- 195: Szczęki odgięte pod kątem 40°.
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.



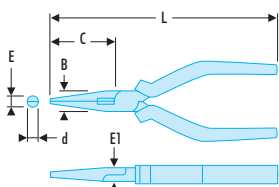
185.20CPE	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.20CPE	18	75	2,9	3,6	9	200	215
195.20CPE	18	69	2,9	3,6	9	200	215



FLUO

RFID

■ Szczypce półokrągłe, szczęki krótkie - RFID

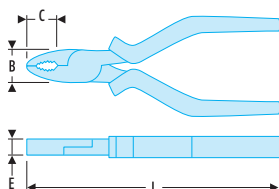


NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Szczęki wąskie proste, drobno ryflowane.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali (maks. 160 kG/mm²).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

№	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
193.16CPE RFID	17	50	2,5	3	9	160	200
195.16CPE RFID	17	50	2,5	3	9	160	200

■ 187.CPE - Szczypce uniwersalne - RFID

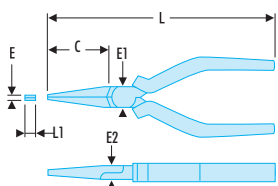


NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Ostrza zaprojektowane do cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych (maks. Fe 200 kG/mm²).
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

№	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
187.16CPE RFID	21	34	9,5	165	215
187.18CPE RFID	23	36	10,0	185	245

■ 188 - Szczypce ze szczękami płaskimi - RFID



NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Szczęki ryflowane dla mocniejszego chwytu.
- 188.E - model o szczękach wysmukłych do miejsc trudno dostępnych.
- Ergonomiczne osłony z materiału bardzo odpornego na produkty chemiczne.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Wykończenie: chromowane.

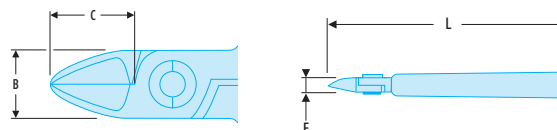
№	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188.16CPE RFID	46	4	18	9	168	6,5	160
188.20CPE RFID	75	4	18	9	200	6,5	220

SZCZYPCE TNĄCE MICRO-TECH® RFID

■ Szczypce tnące Micro-Tech® „krępe”: uniwersalność - RFID

NF ISO 9654, ISO 9654, DIN ISO 9654, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
 - Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
 - Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
 - Szczypce te umożliwiają równe cięcia w wielu materiałach: od drutu miedzianego do struny fortepianowej do 0,5 mm.
- Model z chwytakiem odpadu, zapobiegającym wyrzucaniu uciętego przewodu.

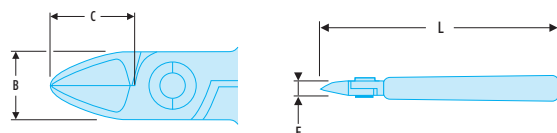


	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Cu - Ni Ø [mm]	Śr. Fe 30 HRc [mm]	ΔΔ [g]
405.10MTFRFID	10,5	11,5	7	110	0,3 - 1,4	0,8	80
405.12MTFRFID	16	16	8	125	0,4 - 2,0	1,0	115

■ Szczypce tnące Micro-Tech® „wydłużone” - RFID

NF ISO 9654, ISO 9654, DIN ISO 9654, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Te szczypce pozwalają przedłużyć dostęp; do +1,5 do 2 mm w stosunku do standardowych szczypiec.



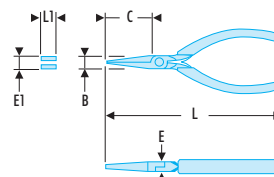
	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Cu - Ni Ø [mm]	ΔΔ [g]
425FRFID	10,5	13	7	110	0,1 - 1,3	80

SZCZYPCE DO CHWYTANIA MICRO-TECH® RFID

■ Szczypce do chwytania Micro-Tech® ze szczękami długimi i sztywnymi - RFID

NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.



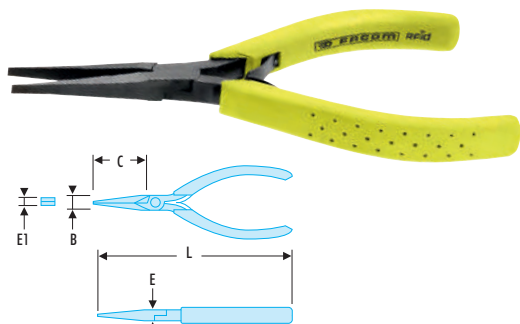
	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
421.MTFRFID	11	33	7	1	130	5	90
422.MTFRFID	11	33	7	0,5	130	5	110



FLUO

RFID

■ Szczypce do chwytania Micro-Tech® ze szczękami wysmukłymi - RFID



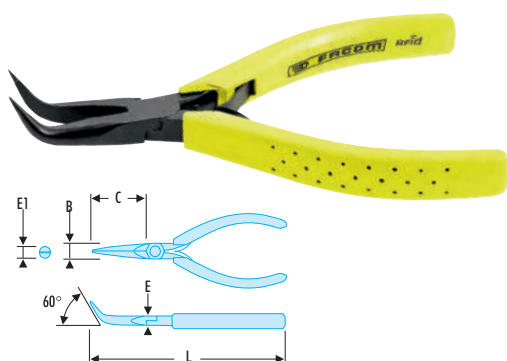
NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Przegub wąski, do prac bardzo precyzyjnych.



📏	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
431.LMTFRFID	9	35	6	1	135	100

■ Szczypce do chwytania Micro-Tech® ze szczękami sztywnymi zagiętymi pod kątem 60° - RFID



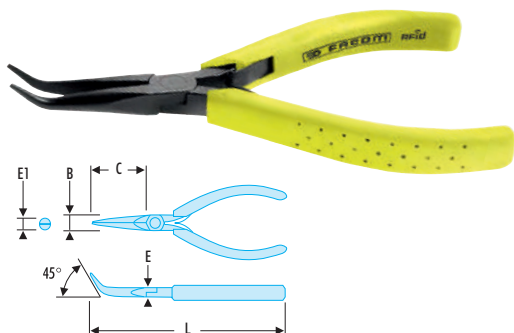
NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.



📏	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
423.MTFRFID	11	25	7	1,4	125	90

■ Szczypce do chwytania Micro-Tech® ze szczękami wysmukłymi zagiętymi pod kątem 45° - RFID



NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Wąski przegub do prac bardzo precyzyjnych.



📏	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]
433.LMTFRFID	9	35	6	1,6	135

SZCZYPCE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH CIRCLIPS® RFID

179A - Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych - szczęki proste - RFID



NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Do pierścieni osadczych 8 --> 200 mm.
- Końcówki ze struny fortepianowej: wysoka wytrzymałość na odkształcenie.
- Końcówki wydłużone i skierowane pod kątem 10° zapewniające optymalne przytrzymywanie pierścieni osadczych.
- Kolorowy kod identyfikacyjny: oszczędność czasu.
- Powłoki rękojeści z ziarnistego PCV przeciwpoślizgowego.

☞	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
179A.9RFID	0,9	8 - 13	140	135
179A.13RFID	1,3	12 - 25	140	135
179A.18RFID	1,8	19 - 60	185	235
179A.23RFID	2,2	40 - 100	215	320

199A - Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych - szczęki odgięte pod kątem 90° - RFID



NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Do pierścieni osadczych 8 --> 200 mm.
- Końcówki ze struny fortepianowej: wysoka wytrzymałość na odkształcenie.
- Końcówki wydłużone i skierowane pod kątem 10° zapewniające optymalne przytrzymywanie pierścieni osadczych.
- Kolorowy kod identyfikacyjny: oszczędność czasu.
- Powłoki rękojeści z ziarnistego PCV przeciwpoślizgowego.

☞	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
199A.9RFID	0,9	8 - 13	130	135
199A.13RFID	1,3	12 - 25	130	135
199A.18RFID	1,8	19 - 60	170	235
199A.23RFID	2,2	40 - 100	205	320

177A - Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych - szczęki proste - RFID



NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Do pierścieni osadczych 3 --> 200 mm.
- Końcówki ze struny fortepianowej: wysoka wytrzymałość na odkształcenie.
- Końcówki wydłużone i skierowane pod kątem 10° zapewniające optymalne przytrzymywanie pierścieni osadczych.
- Kolorowy kod identyfikacyjny: oszczędność czasu.
- Powłoki rękojeści z ziarnistego PCV przeciwpoślizgowego.

☞	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
177A.9RFID	0,9	3 - 10	150	125
177A.13RFID	1,3	10 - 25	150	125
177A.18RFID	1,8	19 - 60	180	195
177A.23RFID	2,2	40 - 100	215	300

197A - Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych - szczęki odgięte pod kątem 90° - RFID



NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Do pierścieni osadczych 3 --> 200 mm.
- Końcówki ze struny fortepianowej: wysoka wytrzymałość na odkształcenie.
- Końcówki wydłużone i skierowane pod kątem 10° zapewniające optymalne przytrzymywanie pierścieni osadczych.
- Kolorowy kod identyfikacyjny: oszczędność czasu.
- Powłoki rękojeści z ziarnistego PCV przeciwpoślizgowego.

☞	d [mm]	d min. ÷ maks. [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
197A.9RFID	0,9	3 - 10	140	125
197A.13RFID	1,3	10 - 25	140	125
197A.18RFID	1,8	19 - 60	170	195
197A.23RFID	2,2	40 - 100	200	300



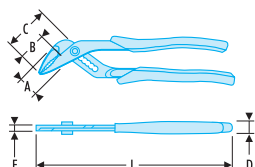
FLUO

RFID



SZCZYPCE IZOLOWANE 1000 V SERIA VE RFID

180 - Szczypce nastawne „o dużej rozwartości” - RFID



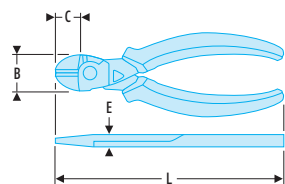
NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Rozwartość: 44 mm.
- Idealne w przypadku trudnego dostępu: Szczęki długie i wysmukłe.
- Podwójna obróbka termiczna szczęk: wysoka wytrzymałość na zużycie, twardość 60/62 HRc.
- Prezentacja patentowa, dwumateriałowe ergonomiczne powłoki.



	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	[g]
180.VERFID	30	35	58	8	22	250	380

Szczypce tnące boczne - Model izolowany dla elektryków 1000 V - RFID



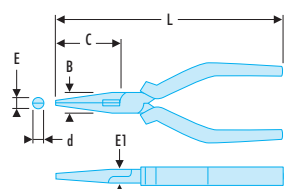
NF ISO 5749, NF EN 60900, ISO 5749, EN 60900, DIN ISO 5749, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Wysmukła główka umożliwiająca pracę w miejscach trudno dostępnych (szafy elektryczne, montaż kabli itp.).
- Ostrza półplaskie, przeznaczone do cięcia każdego rodzaju drutu: druty twarde, cienkie druty miedziane, materiały nowoczesne itp.
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRc).
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.



	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	160 kg/mm ² [Ø mm]	Cu - Ø maks [mm ²]	[g]
391.16VERFID	19	21	9	165	1,6	0,7 - 3,5	210

185-195.VE - Szczypce półokrągłe ze szczękami długimi, izolowane 1000 V - RFID



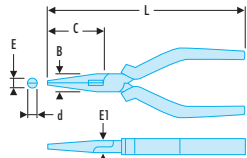
NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Szczęki cienkie, drobno ryflowane.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali.
- 185: szczęki proste. Kontrolowane przez VDE
- 195: szczęki odgięte pod kątem 40°.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.



	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	160 kg/mm ² [Ø mm]	Cu - Ø maks [mm ²]	[g]
185.20VERFID	18	75	2,9	3,6	9	200	1,6	0,7 - 3,5	215
195.20VERFID	18	69	2,9	3,6	9	200	1,6	0,7 - 3,5	215

■ **Szczypce półokrągłe ze szczękami krótkimi, izolowane 1000 V - RFID**

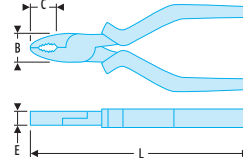


NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Szczęki cienkie, drobno ryflowane.
- Przecinak boczny do drutu miedzianego i z twardej stali.
- 193: szczęki proste.
- 195: szczęki odgięte pod kątem 40°.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

🔗	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	Cu - Ø maks [mm²]	[g]
193.16VERFID	17	50	2,5	3	9	160	0,7 - 3,0	200

■ **Szczypce uniwersalne izolowane 1000 V - RFID**

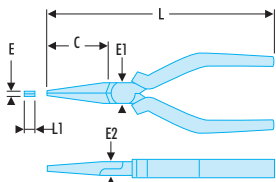


NF ISO 5746, NF EN 60900, ISO 5746, EN 60900, DIN ISO 5746, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Ostrza zaprojektowane do cięcia wszystkich rodzajów drutu: struny fortepianowej, drutów miękkich, materiałów nowoczesnych itp.
- Minimalny wysiłek podczas cięcia dzięki dużej dźwigni i odsuniętej osi.
- Wysoka trwałość dzięki stali chromowo-molibdenowo-wanadowej (wysoka twardość ostrzy: 61/63 HRC).
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

🔗	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	200 kg/mm² [Ø mm]	[g]
187.18VERFID	23	36	10,0	185	1,8	245

■ **188.VE - Szczypce płaskie izolowane 1000 V - RFID**

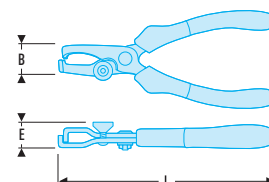


NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Szczęki ryflowane dla mocniejszego chwytu.
- Demontowalna sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

🔗	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	[g]
188.20VERFID	75	4	18	9	200	6,5	220

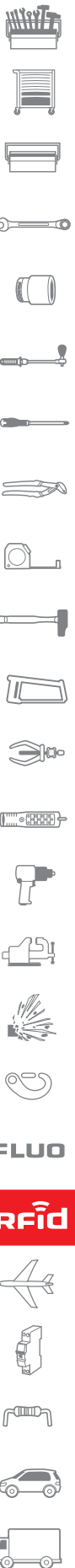
■ **Szczypce do zdejmowania izolacji - izolowane 1000 V - RFID**



NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując równocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Dla bezpieczeństwa, każde szczypce na końcu cyklu produkcyjnego są indywidualnie testowane pod napięciem 10 000 V przez 10 sekund.
- Do kabli wielożyłowych lub jednożyłowych 0,5 --> 6 mm².
- Śruba regulacyjna radełkowana z nakrętką blokującą.
- Metalowa sprężyna rozwierająca.
- Ergonomiczne, antypoślizgowe powłoki rękojeści.
- Wykończenie: polerowane, lakierowane.

🔗	B [mm]	E [mm]	L [mm]	[g]
194.17VERFID	17	8,5	170	205

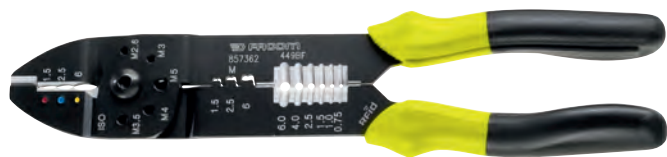


FLUO

RFID

SZCZYPCE DO ZACISKANIA KONEKTORÓW RFID

■ Szczypce standardowe do zaciskania konektorów wstępnie izolowanych - RFID



ASME B107.500

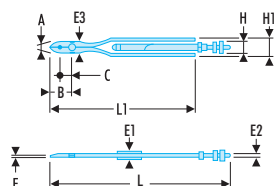
- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując jednocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Zaciskanie końcówek wstępnie izolowanych: 1,5-2,5-6 mm².
- Zaciskanie końcówek nieizolowanych: 1,5-2,5-6 mm².
- Ściąganie izolacji: 0,75 do 6 mm².
- Wbudowana funkcja cięcia kabli.
- Wykończenie: czarne polerowane.



Model	ΔΔ [g]
449BFRFID	340

SZCZYPCE DO SKRĘCANIA LINEK RFID

■ Szczypce do skręcania linek, krótkie 8" - RFID



ASME B107.500

- Narzędzie wyposażone w chip RFID, umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrycia i wytrzymałość, zachowując jednocześnie ergonomię narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Model automatyczny.
- Przecinak boczny do drutu: Stal nierdzewna 1 mm.
- 2,5 obrotu: 95 mm przebiegu.



Model	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
445.8RRFID	3	20	7	2,5	15	10,5	15	22	37	215	170	265
445.10RRFID	3	30	11	2,5	15,5	11,5	19	25	40	360	230	420

NARZĘDZIA RFID

■ Złącza RFID do narzędzi pneumatycznych



- Narzędzie wyposażone w chip RFID umożliwiający śledzenie go w warsztacie.
- Wbudowanie chipa przez Facom zapewnia maksymalną możliwość wykrywania i wytrzymałość przy równoczesnym zachowaniu ergonomii narzędzia.
- Identyfikacja za pomocą fal radiowych wymaga odpowiedniego wyposażenia do przechowywania.
- Asortyment wymiarowy obejmujący większość spotykanych na rynku gwintów.
- Idealny osprzęt do śledzenia narzędzi pneumatycznych.
- Łatwość montażu, chip jest zabezpieczony plastikową osłoną.

Model	B [mm]	H [mm]
N.14-PT-RFID	30	38.2
N.38-PT-RFID	30	45.8
N.14-NPT-RFID	30	38.2
N.18-NPT-RFID	30	36.2
N.38-NPT-RFID	30	45.8

ZAAWANSOWANE TECHNOLOGIE



GAMA FACOM.FLUO

GAMA FACOM LOTNICTWO



NARZĘDZIA FLUO



804

LOTNICTWO



896

FLUO

RFid